



技术要求

1. 所有下料表面垂直度等
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为设计件最小厚度
3. 所有孔表面垂直度为 0°
4. 未注倒角 20X45°
5. 抽芯圆销装配后焊接
6. 本图集符合 GB10599-2002 标准

序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	备注
30							
29	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
28	GB85-88	螺钉 M16X80	8		0.125	1.0	
27	GB97.1-85	垫圈 24	4		0.032	0.128	
26	GB41-86	螺母 M24	8		0.112	0.896	
25	GB5780-86	螺栓 M24X150	4		0.689	2.756	
24	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
23	GB85-88	螺钉 M20X80	8		0.210	1.680	
22	GB97.1-85	垫圈 30	6		0.054	0.432	
21	GB41-86	螺母 M30	12		0.234	2.808	
20	GB5780-86	螺栓 M30X160	6		1.224	7.344	
19		钢板 φ16	2	Q235-A	97.6	195.2	
18		钢板 16X100X(220)	16	Q235-A	2.746	43.93	
17		钢板 14X242X274	5	Q235-A	7.241	36.20	
16		钢板 14X222X242	10	Q235-A	5.867	58.67	
15		钢板 (16)X130X1095	2	Q235-A	17.88	35.76	
14		钢板 16X275X2008	2	Q235-A	69.95	135.9	
13		圆钢 φ16X85	4	20	0.134	0.536	
12		管 φ102X12X750	2	Q235-A	19.97	39.94	
11		钢板 φ14	8	Q235-A	7.715	61.72	
10		钢板 14X274X287	3	Q235-A	8.587	25.76	
9		钢板 φ16	2	Q235-A	10.5	21.0	
8		钢板 20X210X220	14	Q235-A	6.486	90.81	
7		钢板 φ14	4	Q235-A	2.061	8.242	
6		钢板 φ14	2	Q235-A	1.333	2.666	
5		钢板 φ14	2	Q235-A	2.79	5.58	
4		挡板 φ20	8	Q235-A	0.454	3.632	
3		挡板 φ16	8	Q235-A	0.271	2.171	
2		钢板 16X315X1130	2	Q235-A	44.7	89.43	
1		钢板 (16)X240X850	2	Q235-A	25.63	51.25	

合同号		J111013	
设计		I. II 型	
校对		零件	
审核		共 4 页	
制图		第 4 页	
日期			