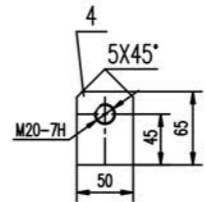
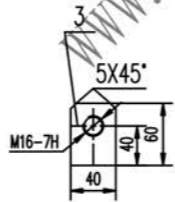
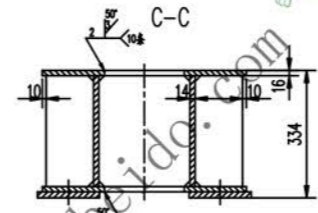
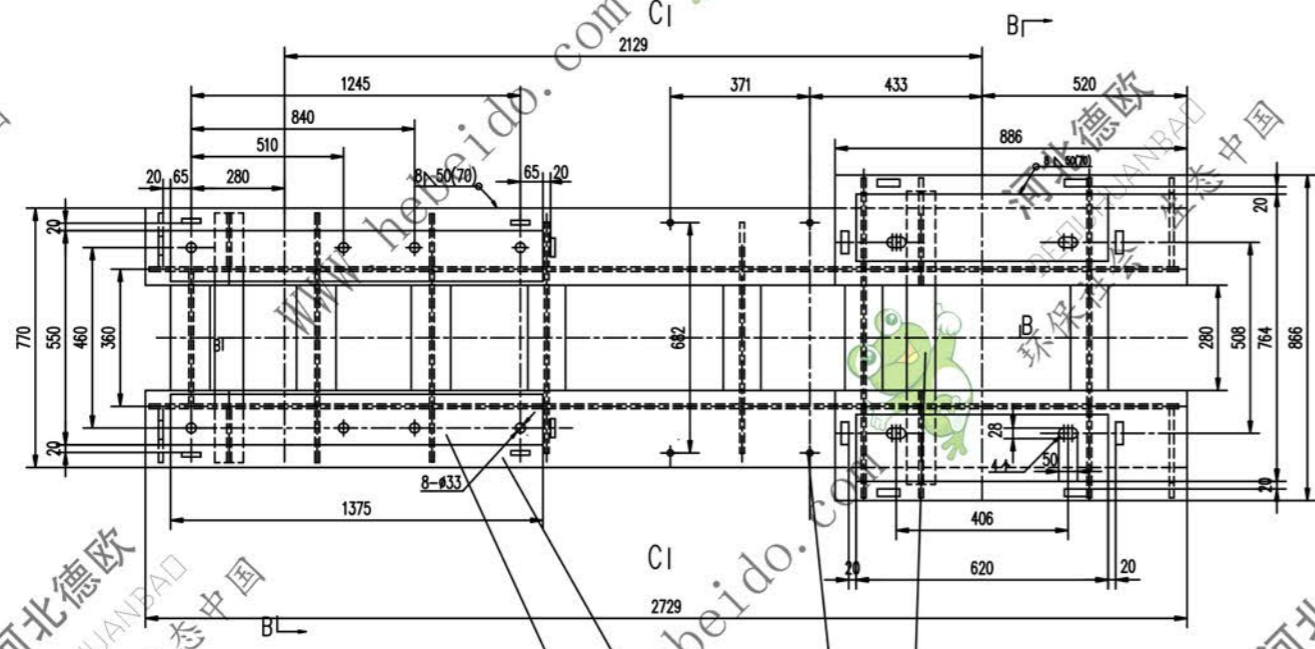
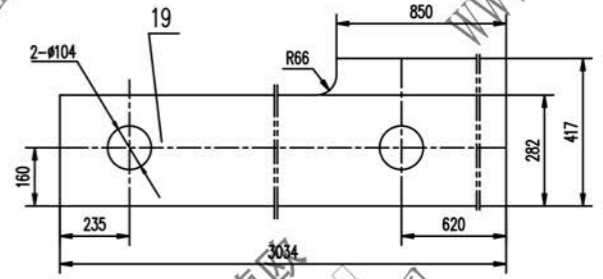
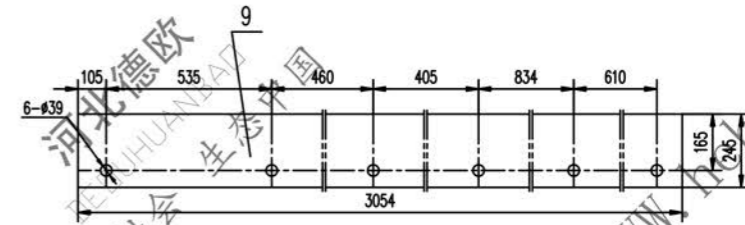
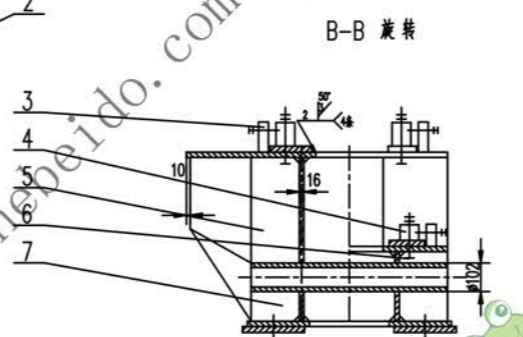
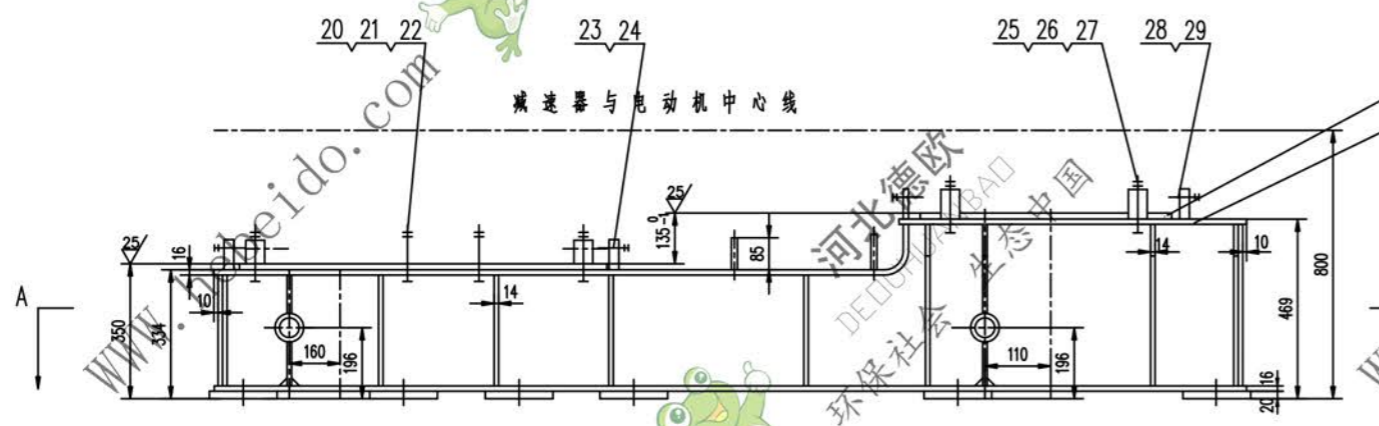


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



技术要求

1. 所有下料表面表面粗糙度 R_a
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为设计件最小厚度
3. 所有孔表面粗糙度为 R_a
4. 未注倒角 $20 \times 45^\circ$
5. 轴颈圆角后焊接
6. 本图集符合 GB10599—2008 规定

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
30							
29	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
28	GB85-88	螺钉 M16X80	8		0.125	1.0	
27	GB97.1-85	垫圈 24	4		0.032	0.128	
26	GB41-86	螺母 M24	8		0.112	0.896	
25	GB5780-86	螺栓 M24X150	4		0.689	2.756	
24	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
23	GB85-88	螺钉 M20X80	8		0.210	1.680	
22	GB97.1-85	垫圈 30	8		0.054	0.432	
21	GB41-86	螺母 M30	16		0.026	0.416	
20	GB5780-86	螺栓 M30X180	8		1.377	11.02	
19		钢板 $\delta 16$	2	Q235-A	119.0	238.1	
18		钢板 16X120X(280)	14	Q235-A	4.22	59.09	
17		钢板 14X282X344	5	Q235-A	10.66	53.3	
16		钢板 14X187X282	10	Q235-A	5.75	57.59	
15		钢板 (16)X125X1375	2	Q235-A	24.3	48.6	
14		钢板 16X245X2289	2	Q235-A	70.56	141.1	
13		圆钢 $\phi 16 \times 85$	4	Q235-A	0.134	0.536	
12		管 $\phi 102 \times 12 \times 750$	2	Q235-A	19.97	39.94	
11		钢板 $\delta 14$	6	Q235-A	9.83	58.98	
10		钢板 14X344X417	2	Q235-A	15.66	31.33	
9		钢板 $\delta 16$	2	Q235-A	92.52	185.0	
8		钢板 20X220X250	12	Q235-A	7.722	92.66	
7		钢板 $\delta 14$	4	Q235-A	2.229	8.916	
6		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	1.450	2.900	
5		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	4.94	9.87	
4		挡条 $\phi 20$	8	Q235-A	0.458	3.664	
3		挡条 $\phi 16$	8	Q235-A	0.275	2.200	
2		钢板 16X293X886	2	Q235-A	32.6	65.2	
1		钢板 (16)X210X620	2	Q235-A	18.4	36.8	

合图号: J121171

驱动装置架

I. II 型

设计: 审核: 工艺会审: 制图: 校对: 复核: 日期: 共 4 页 第 4 页