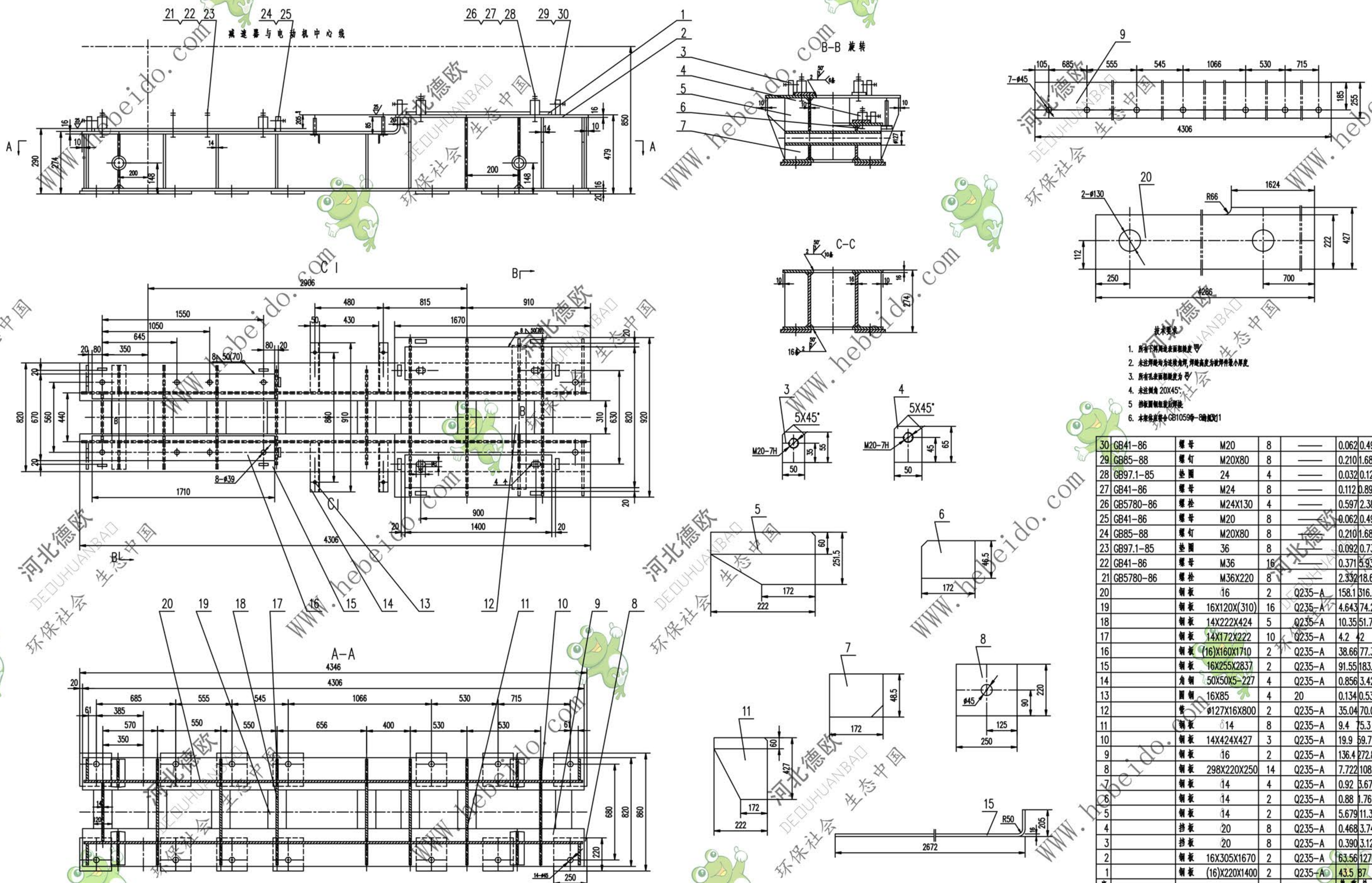
J121082

标记	文件号	修改内容	签名	日期


减速器与电动机中心线
A-A
B-B 旋转
C-C
A
B
C
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
5X45°
M20-7H
7-φ45
2-φ130
R66
R50
8-φ39
4306
4346
4286
2906
2672
850
920
860

技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度
2. 未注焊缝均为连续角焊，焊缝高度为被焊件最小厚度
3. 所有孔表面粗糙度为
4. 未注倒角 20X45°
5 挡板圆钢组装后焊接
6. 本架体应符合GB10595—89的规定1

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重 重量(kg)	附注
30	GB41-86	螺母 M20	8	——	0.062	0.496	
29	GB85-88	螺钉 M20X80	8	——	0.210	1.680	
28	GB97.1-85	垫圈 24	4	——	0.032	0.128	
27	GB41-86	螺母 M24	8	——	0.112	0.896	
26	GB5780-86	螺栓 M24X130	4	——	0.597	2.388	
25	GB41-86	螺母 M20	8	——	0.062	0.496	
24	GB85-88	螺钉 M20X80	8	——	0.210	1.680	
23	GB97.1-85	垫圈 36	8	——	0.092	0.736	
22	GB41-86	螺母 M36	16	——	0.371	5.936	
21	GB5780-86	螺栓 M36X220	8	——	2.332	18.65	
20		钢板 δ16	2	Q235-A	158.1	316.3	
19		钢板 16X120X(310)	16	Q235-A	4.643	74.28	
18		钢板 14X222X424	5	Q235-A	10.35	51.73	
17		钢板 14X172X222	10	Q235-A	4.2	42	
16		钢板 (16)X160X1710	2	Q235-A	38.66	77.33	
15		钢板 16X255X2837	2	Q235-A	91.55	183.1	
14		角钢 50X50X5-227	4	Q235-A	0.856	3.424	
13		圆钢 16X85	4	20	0.134	0.536	
12		管 φ127X16X800	2	Q235-A	35.04	70.08	
11		钢板 δ14	8	Q235-A	9.4	75.3	
10		钢板 14X424X427	3	Q235-A	19.9	59.7	
9		钢板 δ16	2	Q235-A	136.4	272.8	
8		钢板 298X220X250	14	Q235-A	7.722	108.1	
7		钢板 δ14	4	Q235-A	0.92	3.67	
6		钢板 δ14	2	Q235-A	0.88	1.76	
5		钢板 δ14	2	Q235-A	5.679	11.35	
4		挡板 δ20	8	Q235-A	0.468	3.744	
3		挡板 δ20	8	Q235-A	0.390	3.120	
2		钢板 16X305X1670	2	Q235-A	63.56	127.1	
1		钢板 (16)X220X1400	2	Q235-A	43.5	87	

合同号

驱动装置架

I.II 型

部件

J121082

图样标记				重量 kg	比例
S				1606	

设计		工艺会审	
校对		批准	
复核		图形输入	
标准化检查		日期	

共 页

第 18页

J121082

图纸文件名

A1

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国