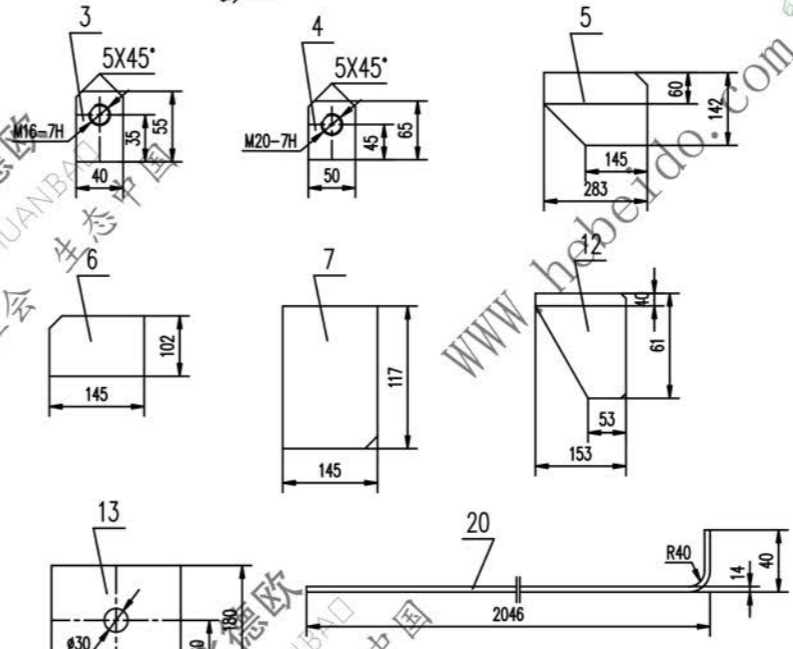
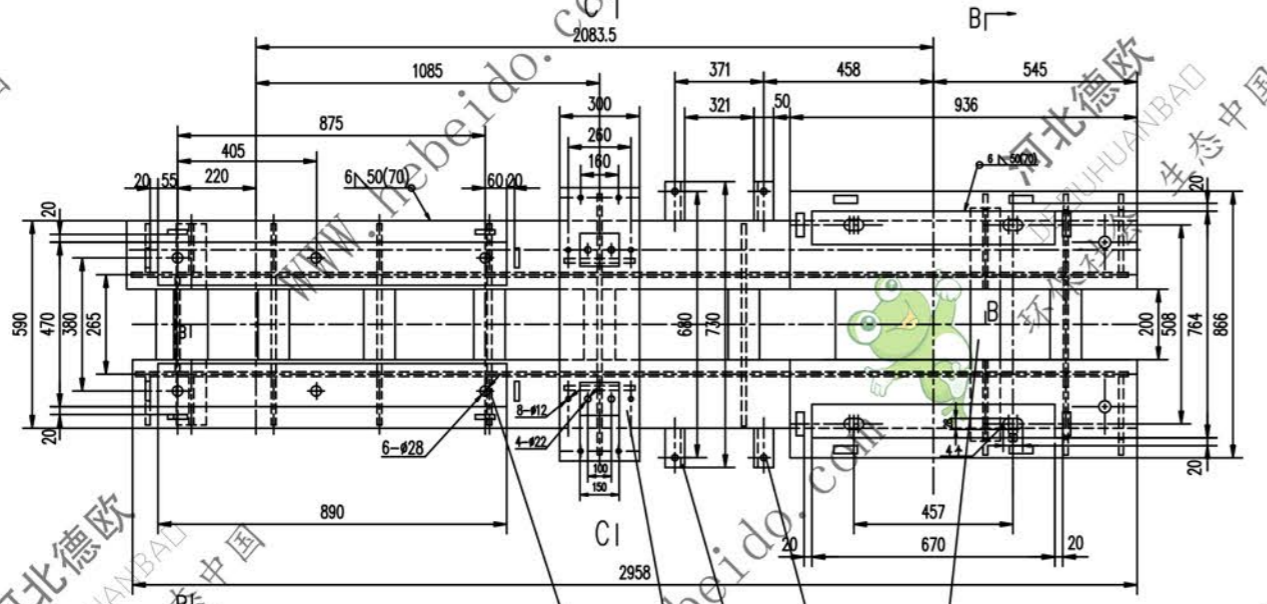
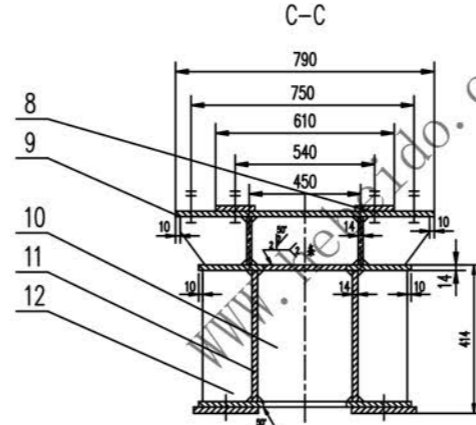
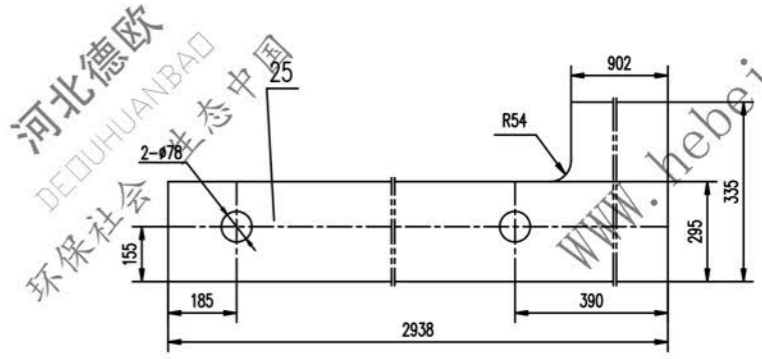
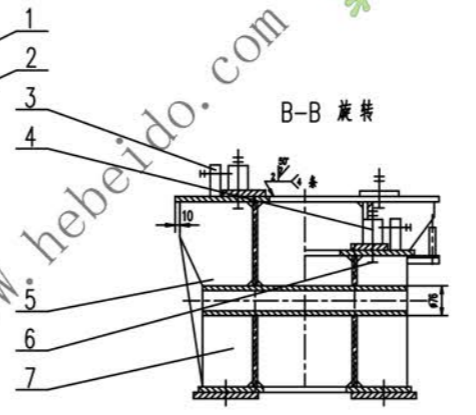
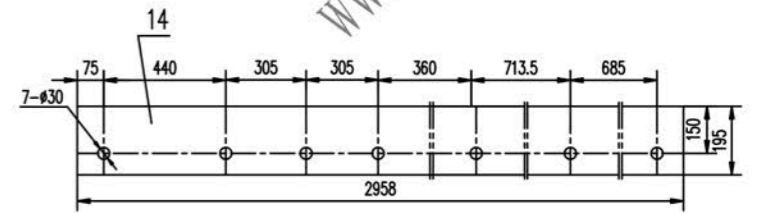
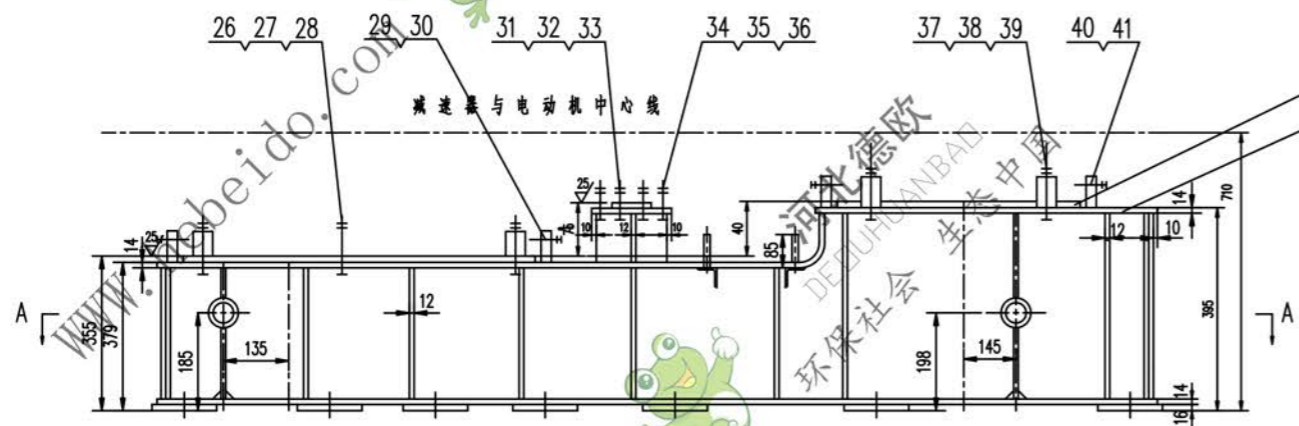


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



41	GB41-86	螺母	M16	8	—	0.034	0.272
40	GB85-88	螺钉	M16X80	8	—	0.125	1.000
39	GB97.1-85	垫圈	24	4	—	0.032	0.128
38	GB41-86	螺母	M24	8	—	0.112	0.896
37	GB5782-86	螺栓	M24X150	4	—	0.689	2.756
36	GB93-87	垫圈	Y0	6	—	0.003	0.018
35	GB41-86	螺母	M10	6	—	0.011	0.066
34	GB5784-86	螺钉	M10X50	6	—	0.036	0.216
33	GB97.1-85	垫圈	20	4	—	0.017	0.068
32	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062	0.496
31	GB5782-86	螺栓	M20X100	4	—	0.304	1.216
30	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.62	0.496
29	GB85-88	螺钉	M20X80	8	—	0.210	1.680
28	GB97.1-85	垫圈	30	6	—	0.054	0.324
27	GB41-86	螺母	M30	12	—	0.234	2.808
26	GB5782-86	螺栓	M30X160	6	—	1.224	7.344
25		钢板	4	2	Q235-A	98.2	96.4
24		钢板	14X100X(200)	16	Q235-A	2.184	34.94
23		钢板	12X251X295	6	Q235-A	6.9	41.4
22		钢板	12X145X295	12	Q235-A	4.018	44.20
21		钢板	(16)X120X990	2	Q235-A	14.9	29.8
20		钢板	14X195X2053	2	Q235-A	44.43	88.86
19		角钢	50X50X5-225	4	Q235-A	0.85	3.4
18		圆钢	16X86	4	Q235-A	0.134	0.536
17		管	φ76X12X570	2	Q235-A	10.8	21.6
16		钢板	512	6	Q235-A	7.14	42.86
15		钢板	12X251X335	2	Q235-A	7.870	15.74
14		钢板	4	2	Q235-A	62.7	125.4
13		钢板	16X180X180	14	Q235-A	4.044	56.62
12		钢板	4	2	Q235-A	0.7752	1.550
11		钢板	14X61X280	2	Q235-A	1.865	3.730
10		钢板	12X61X436	1	Q235-A	2.489	2.489
9		钢板	14X300X790	1	Q235-A	25.88	25.88
8		钢板	(16)X80X150	2	Q235-A	1.51	3.02
7		钢板	4	4	Q235-A	1.593	6.372
6		钢板	4	2	Q235-A	1.398	2.796
5		钢板	4	2	Q235-A	3.25	6.5
4		挡板	φ20	8	Q235-A	0.46	3.69
3		挡板	φ6	8	Q235-A	0.25	2.0
2		钢板	14X333X936	2	Q235-A	34	68
1		钢板	(16)X255X670	2	Q235-A	21.2	42.4

- 技术要求
1. 所有下料周边表面粗糙度  $R_a$
  2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
  3. 所有孔表面粗糙度为  $R_a$
  4. 未注倒角 15X45°
  5. 挡板圆角组焊后焊接
  6. 本架体应符合 GB10599-8 的规定

驱动装置架

III, IV 型

零件

共 4 页

第 4 页