



技术要求:
 1. 焊件搭接处周边焊三面, 其余焊缝为连续角焊, 焊缝高度等于被焊件最小厚度。
 2. 件3平面度与直线度不得大于4毫米。

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-76	垫圈 24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈 A24	8	A3	0.035	0.28	
17	GB52-76	螺母 AM24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓 M24×60	8	A3	0.3	2.4	
15		钢板 ?=6	8	A3	0.47	3.76	
14		[100×48×5.3 L=1320	2	A3	13.2	26.4	
13		钢板 320×244×12	2	A3	7.35	14.7	
12		L75×75×6 L=150	2	A3	1.04	2.08	
11		[100×48×5.3 L=1125	2	A3	11.25	22.50	
10		L63×63×6 L=1416	2	A3	8.12	8.12	
9		L50×50×5 L=1320	2	A3	4.96	9.92	
8		钢板 ?=6	4	A3	1.0	4.0	
7		L50×50×5 L=1400	1	A3	5.28	5.28	
6		[100×48×5.3 L=534	2	A3	5.34	10.68	对称各一件
5		钢板 120×160×12	6	A3	1.81	10.86	
4		L50×50×5 L=2772	2	A3	15.4	30.8	
3		[100×48×5.3 L=2809	2	A3	28.1	56.2	对称各一件
2		钢板 ?=6	2	A3	0.92	1.84	
1		[100×48×5.3 L=326	2	A3	3.26	6.52	

8040
 带式拉紧尾

12° < ? ≤ 16°

设计 标准化 阶段 标准 量 比例

校对 李连通 218 1:18

审核 秦海波

工艺 刘飞 批准

共 张 第 张

DT393-24
 件

德欧环保
 DEUHUANBAD
 环保社会 生态中国