



技术要求:
 1. 焊件搭接处周边焊三面, 其余焊缝为连续角焊, 焊缝高度等于被焊件最小厚度。
 2. 件3平面度与直线度不得大于4毫米。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-76	垫圈 24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈 A24	8	A3	0.035	0.28	
17	GB52-76	螺母 AM24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓 M24×60	8	A3	0.3	2.4	
15		钢板 ?=6	8	A3	0.47	3.76	
14		[100×48×5.3 L=1320	2	A3	13.2	26.4	
13		钢板 320×244×12	2	A3	7.35	14.7	
12		L75×75×6 L=150	2	A3	1.04	2.08	
11		[100×48×5.3 L=1435	2	A3	13.3	26.6	
10		L63×63×6 L=1416	2	A3	8.12	8.12	
9		L50×50×5 L=1320	2	A3	4.96	9.92	
8		钢板 ?=6	4	A3	1.2	4.8	
7		L50×50×5 L=1400	1	A3	5.28	5.28	
6		[100×48×5.3 L=687	2	A3	6.88	13.76	对称各一件
5		钢板 120×160×12	6	A3	1.81	10.86	
4		L50×50×5 L=2712	2	A3	10.2	20.4	
3		[100×48×5.3 L=2816	2	A3	28.16	56.32	对称各一件
2		钢板 ?=6	2	A3	0.92	1.84	
1		[100×48×5.3 L=376	2	A3	3.7	7.4	

8050
 车式拉紧尾
 16°<?≤20°

设计: 李连通
 校对: 秦海波
 审核: 刘飞

标准件
 阶段标准
 共 张 第 张

DT393-35
 件

德欧环保
 DEOUHUANBAD
 环保社会 生态中国