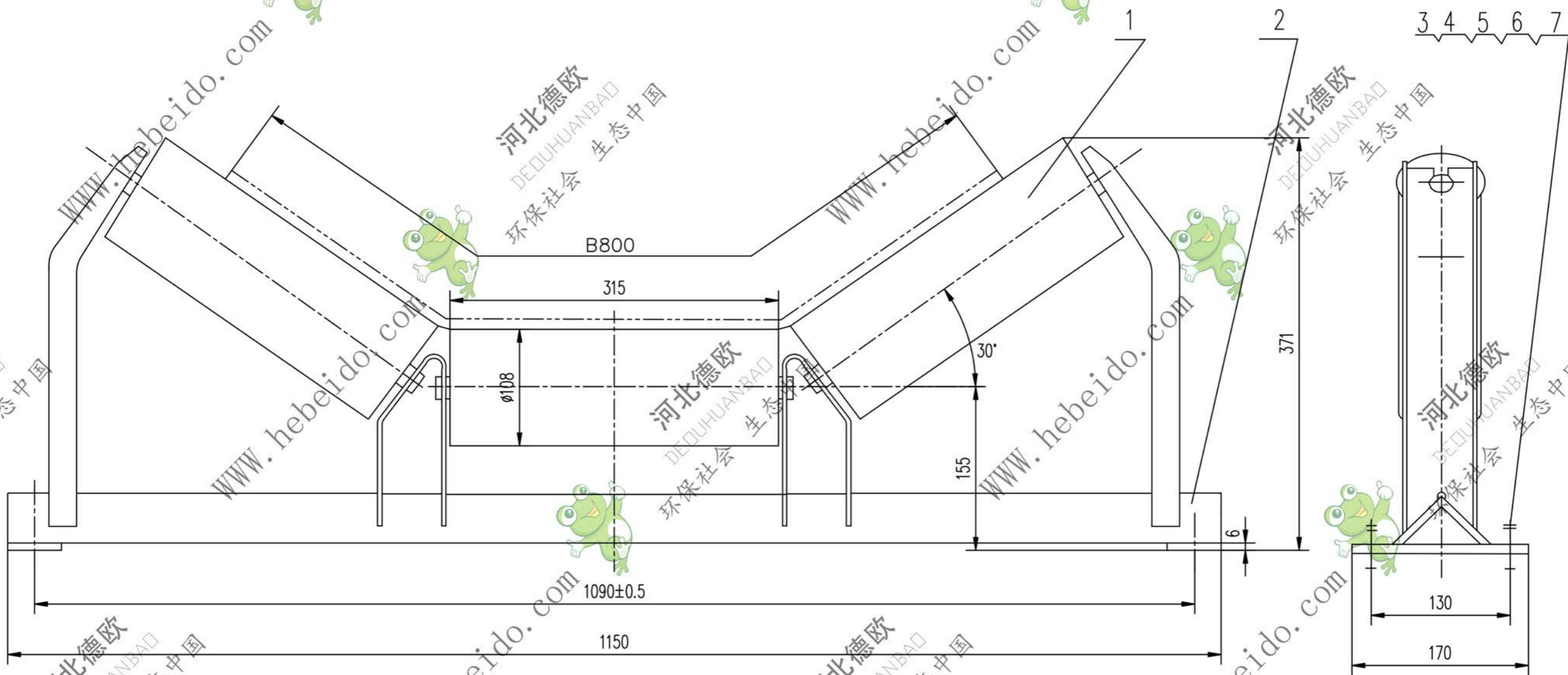


DT103C0621

| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
| | | | | |



| 7 | GB853-88 | 垫圈 12 | 4 | 成品 | 0.017 | 0.068 | |
|----|--------------|-----------|----|----|---------|-------|----|
| 6 | GB93-87 | 垫圈 12 | 4 | 成品 | 0.0046 | 0.018 | |
| 5 | GB97.1-85 | 垫圈 12 | 4 | 成品 | 0.005 | 0.02 | |
| 4 | GB41-86 | 螺母 M12 | 4 | 成品 | 0.016 | 0.064 | |
| 3 | GB5781-86 | 螺栓 M12X40 | 4 | 成品 | 0.041 | 0.164 | |
| 2 | DT103C0621.1 | 横梁 | 1 | 部件 | 10.56 | 10.56 | |
| 1 | DT1GP2103 | 滚子 φ108 | 3 | 部件 | 4.46 | 13.38 | 通用 |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 备注 |
| | | | | | 重量 (kg) | | |

| | | | | |
|------------|--|------|------------|--|
| | | 合同号 | DT103C0621 | |
| 设计 | | 审核 | 过盈托辊(30°) | |
| 校对 | | 工艺会审 | 图样标记 | |
| 复核 | | 批准 | 重量 kg | |
| 标准检查 | | 日期 | 24.27 | |
| 共 页 第 页 | | | 共 页 第 页 | |

A2 图纸文件名 DT103C0621