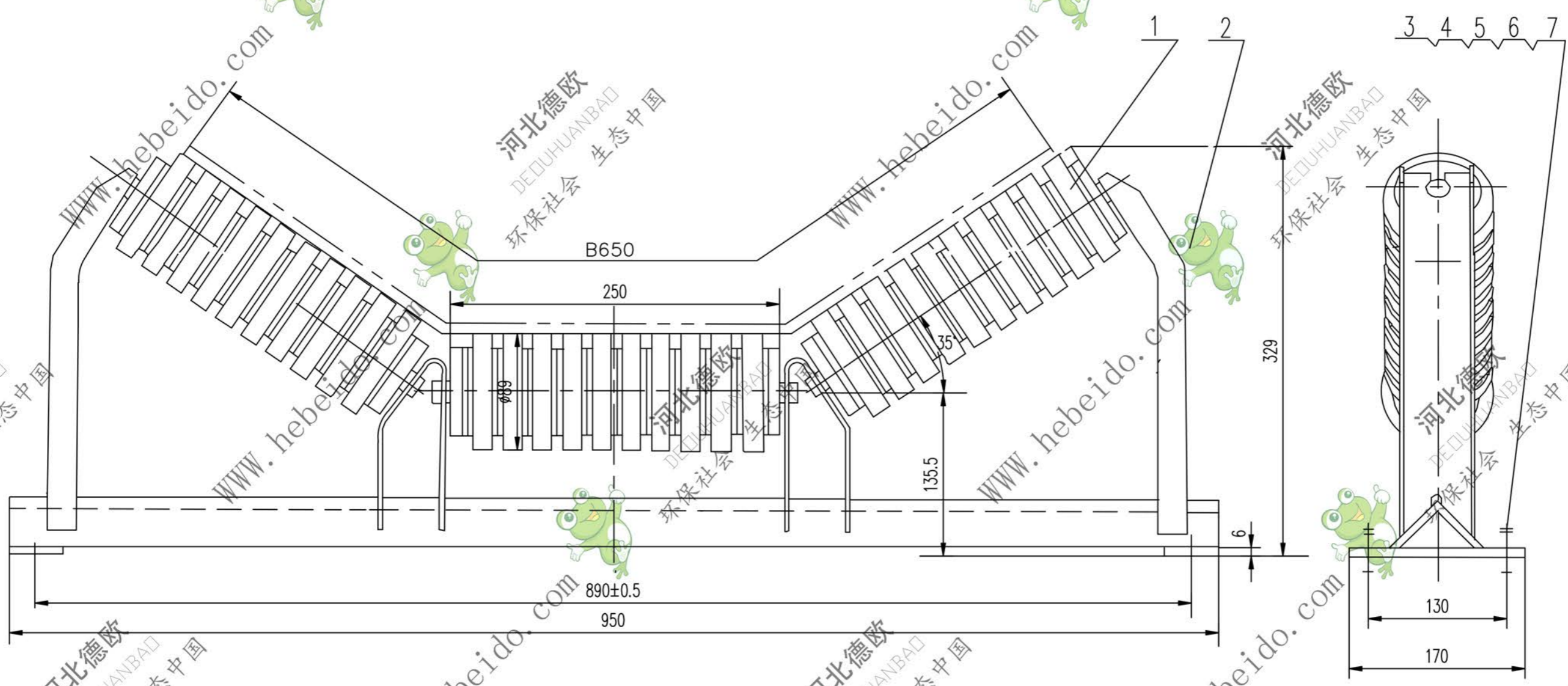


DT1102C0711

标记	文件号	修改内容	签名	日期



7	GB853-88	垫圈 12	4	成品	0.017	0.068	
6	GB93-87	垫圈 12	4	成品	0.0046	0.018	
5	GB97.1-85	垫圈 12	4	成品	0.005	0.02	
4	GB41-86	螺母 M12	4	成品	0.016	0.064	
3	GB5781-86	螺栓 M12X40	4	成品	0.041	0.164	
2	DT1102C0111.1	横梁	1	部件	7.33	7.33	借用
1	DT11GH1102	辊子	3	部件	4.45	13.35	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量 (kg)		

		合同号	DT1102C0711	
设计		审核	缓冲托辊(35°)	
校对		工艺会审	图样标记	
复核		批准	重量 kg	
标准化		日期	21.01	
			共 页	
			第 页	

A2 图纸文件名 dtd\02c0711