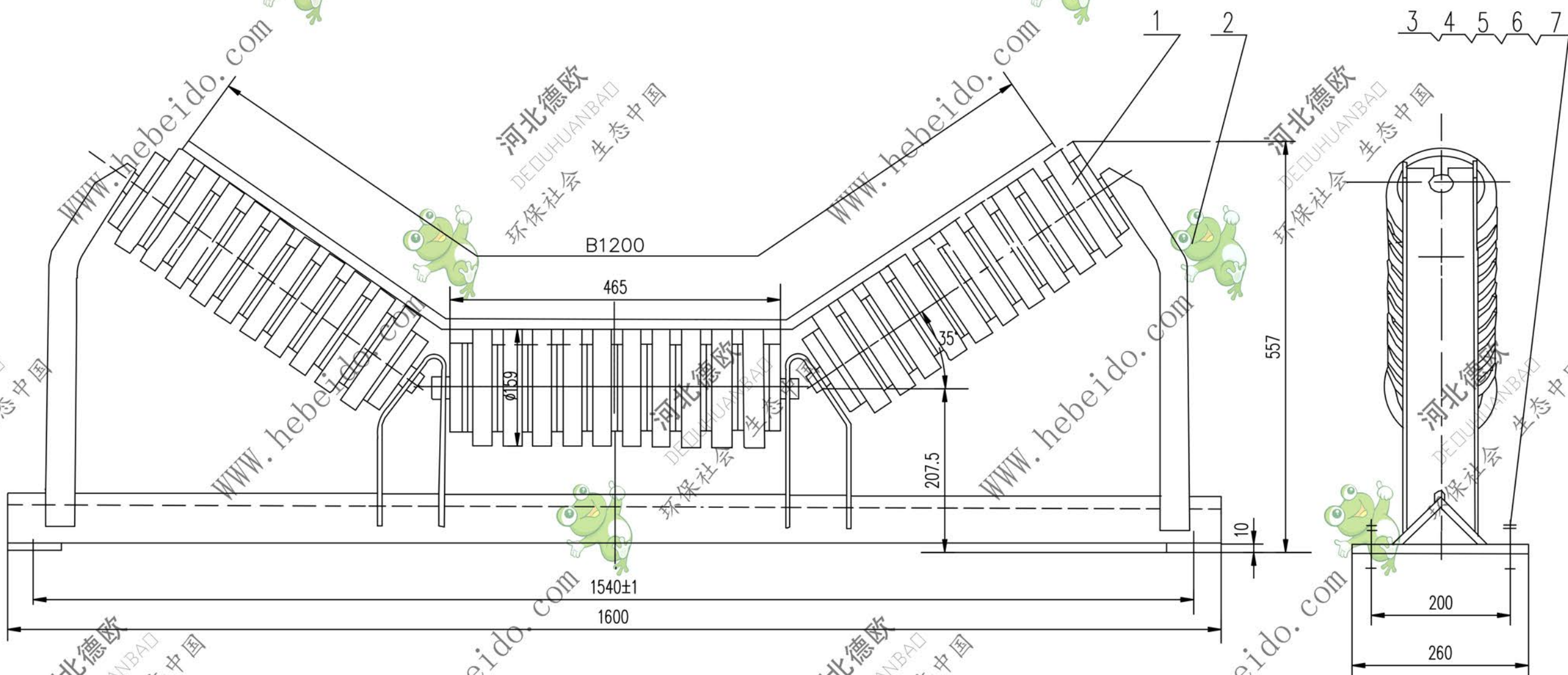


DT1105C0746

标记	文件号	修改内容	签名	日期



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
7	GB853-88	垫圈 16	4	成品	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈 16	4	成品	0.113	0.045	
5	GB93-87	垫圈 16	4	成品	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母 M16	4	成品	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓 M16X50	4	成品	0.102	0.408	
2	DT1105C0746.1	机架	1	部件	29.44	29.44	
1	DT11GH4605	辊子	3	部件	23.15	69.45	通用

		合同号	DT1105C0746	
设计		审核	缓冲托辊(35°)	
校对		工艺会审	图样标记	
复核		批准	重量 kg	
标准检查		日期	99.62	
共 页 第 页			共 页 第 页	

A2 图纸文件号 5c0746\05c0746