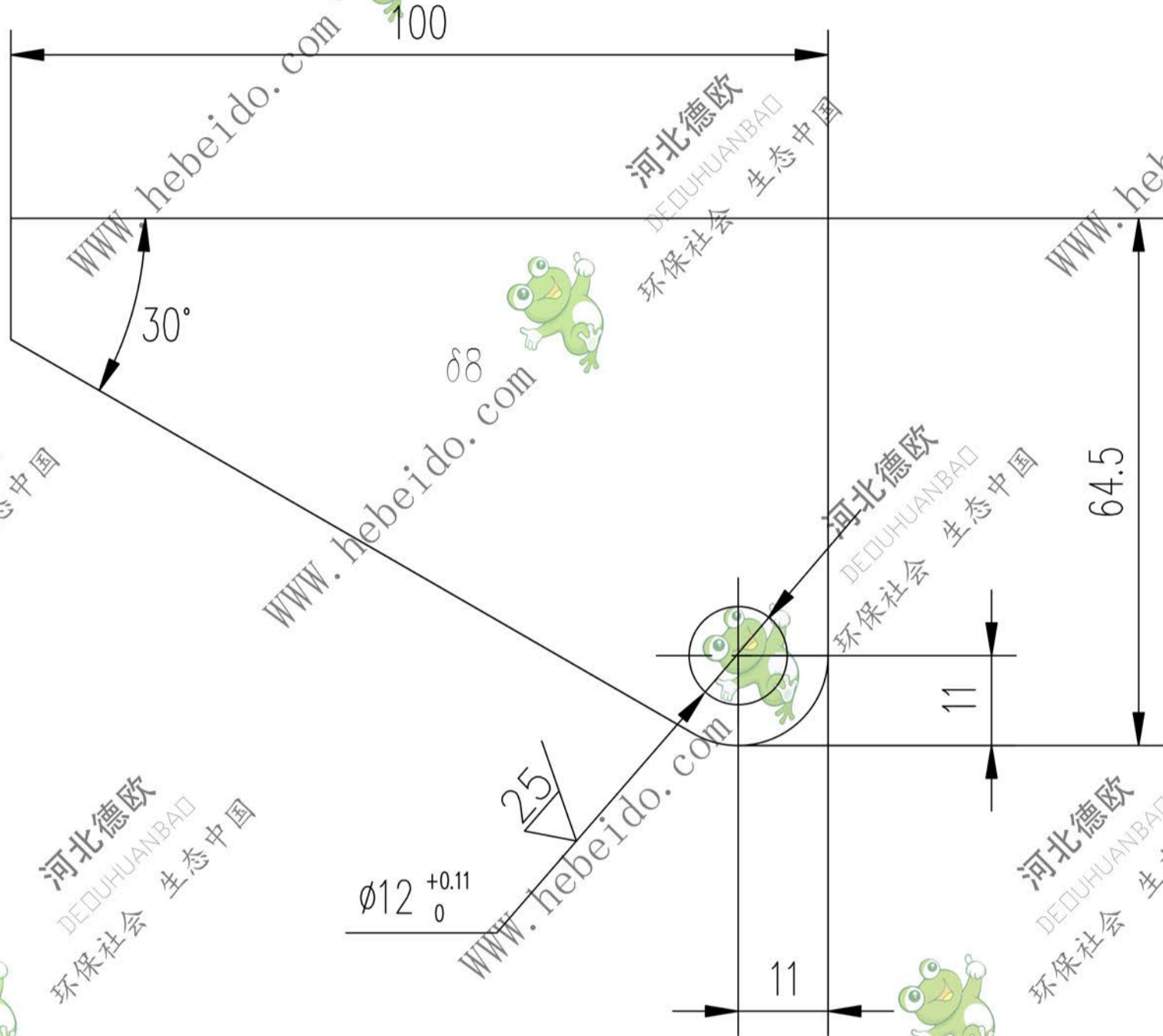


II0301211.2-4

标记	文件号	修改内容	签名	日期



$\varnothing 12 \begin{smallmatrix} +0.11 \\ 0 \end{smallmatrix}$

25

11

11

64.5

100

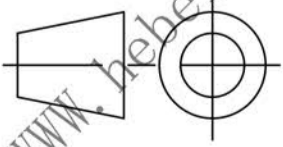
30°

技术要求

1. 孔焊后钻

2. 下料边表面粗糙度 $\sqrt{50}$

图形输入	LJD
输入校对	12112-4
图样文件名	
A4	
设计	李连通
校对	
复核	刘飞
标准化检查	



合同号	
工艺会审	
批准	秦海波
日期	

连接板

Q235-A

II0301211.2-4

图样标记	重量 kg	比例
	0.17	



共 页
第 页