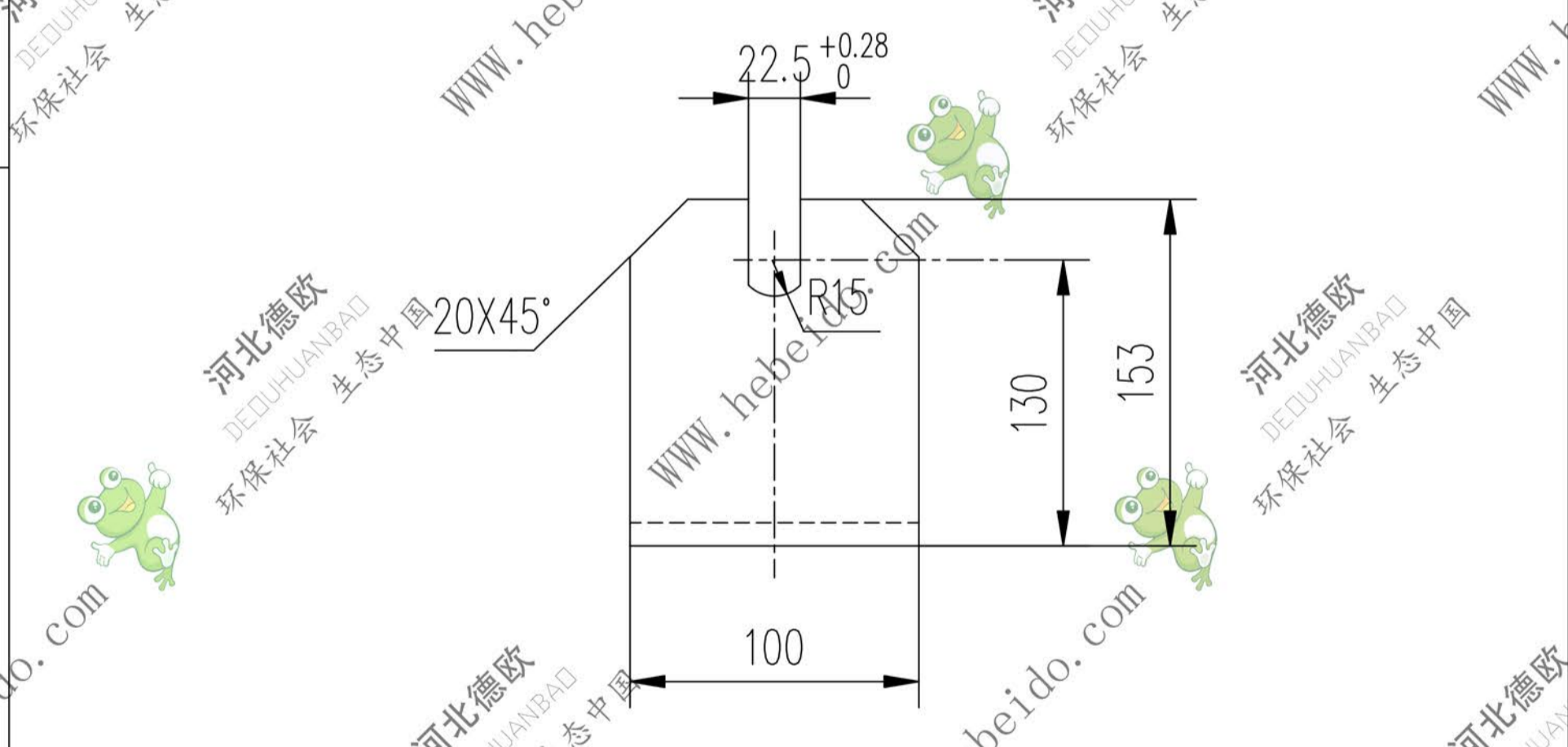
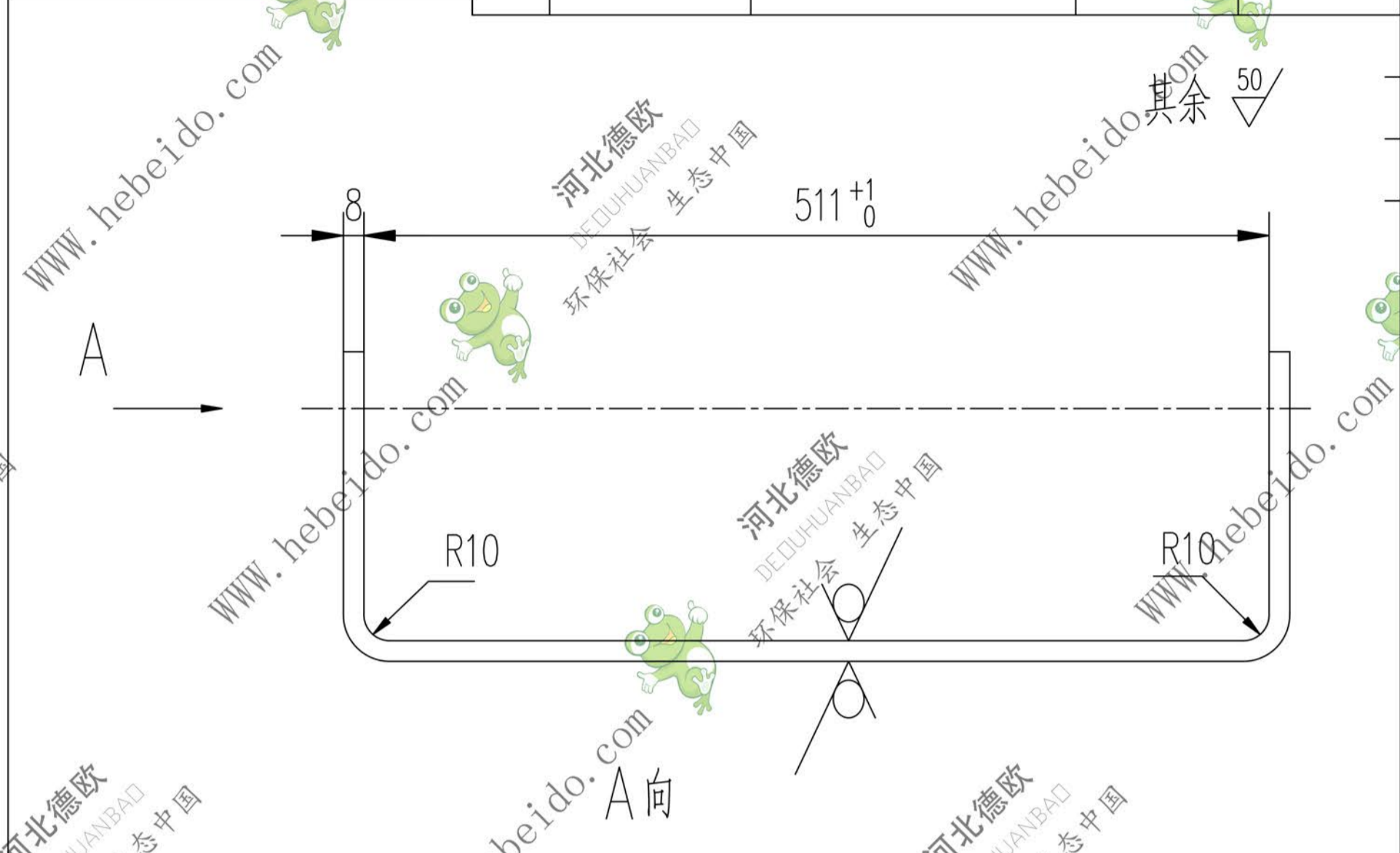


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 冲压制成, 不允许有裂纹凹陷, 皱纹等缺陷.
2. 冲压后清除毛刺.

图形输入	LJD	输入校对	12243-1	合同号		II Q50C1224.3-1		
A4	图纸文件名	12243-1	设计	李通	工艺会审	图样标记	重量 kg	比例
			校对		批准		5.2	
			复核	刘飞		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
			标准化检查		日期	共 页 第 页		

Q235-A

辊子架