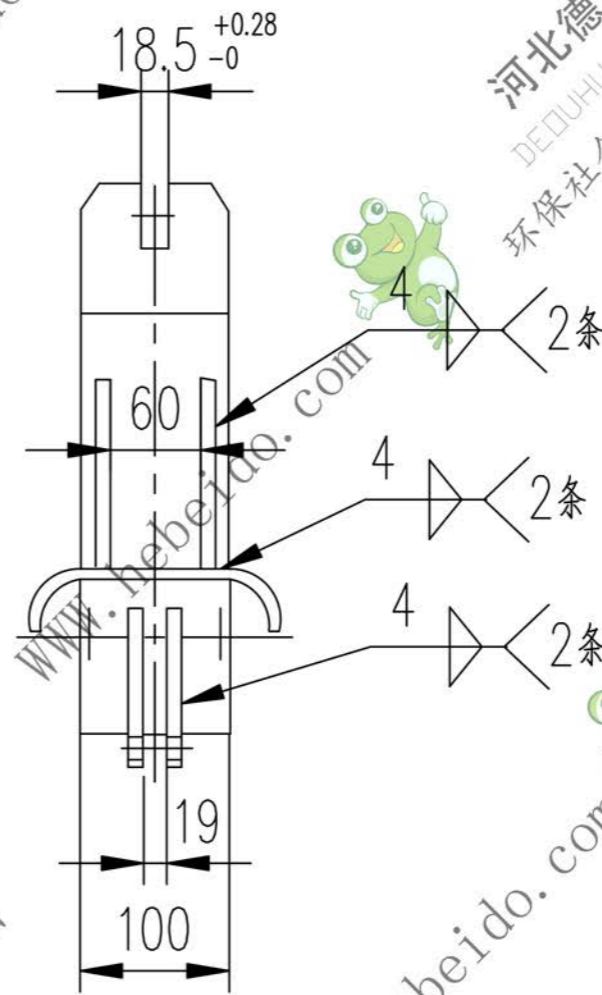
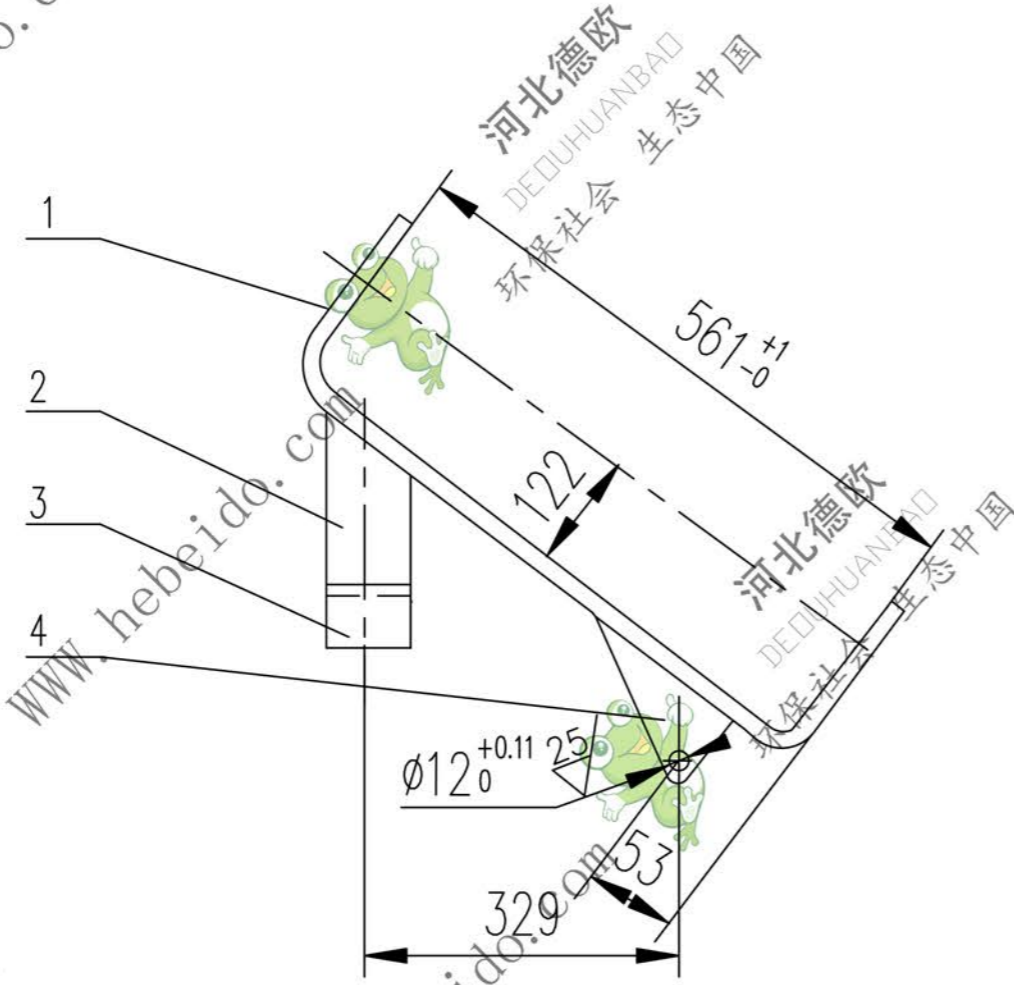


II06C1243.2

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求  
件4两件与件1焊后钻孔 $\phi 12$ .

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		
4	II03C1211.2-4	连接板	2	Q235-A	0.40	0.80	借用
3	II06C1223.2-3	限位板	1	Q235-A	1.16	1.16	借用
2	II06C1243.2-1	支承板	2	Q235-A	0.77	1.54	
1	II06C1223.2-1	辊子架	1	Q235-A	5.21	5.2	借用

设计		李廷通		工艺会审				合同号 辊架 部件		II 06C1243.2 图样标记 重量 kg 8.71		共 页 第 页	
校对				批准		秦海波							
复核		刘飞		图形输入									
标准化检查				日期									

A3 图纸文件名 12432