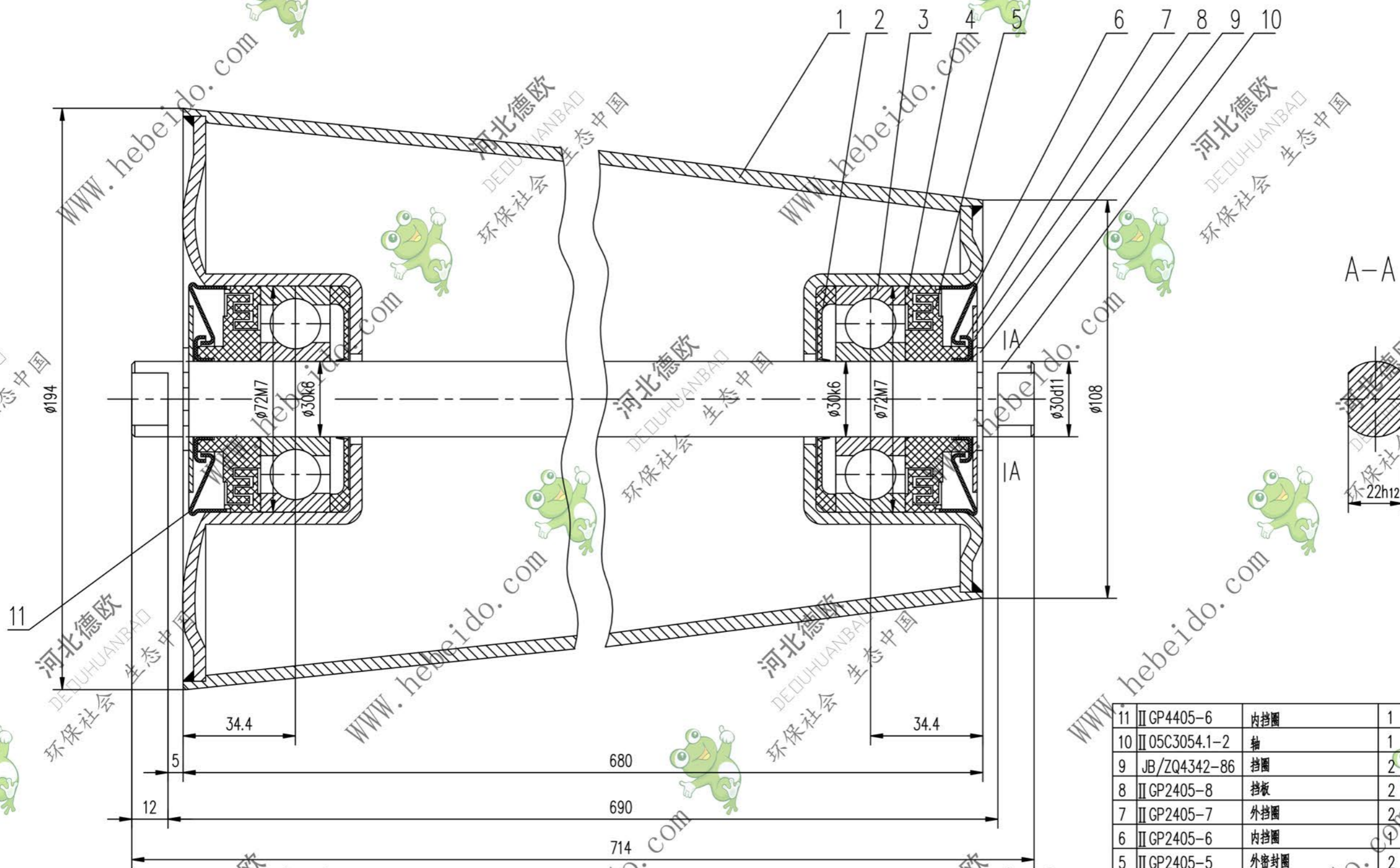


标记	文件号	修改内容	签名	日期



A-A

11	II GP4405-6	内挡圈	1	O8F	0.052	0.052	备用
10	II 05C3054.1-2	轴	1	20	3.96	3.96	
9	JB/ZQ4342-86	挡圈	2	—	0.005	0.010	
8	II GP2405-8	挡板	2	Q235-A	0.02	0.04	备用
7	II GP2405-7	外挡圈	2	O8F	0.02	0.04	备用
6	II GP2405-6	内挡圈	2	O8F	0.052	0.052	备用
5	II GP2405-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.017	0.034	备用
4	II GP2405-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.023	0.046	备用
3	GB276-89	轴承 4G306	2	—	0.35	0.70	
2	II GP2405-3	密封圈	2	尼龙6	0.014	0.028	备用
1	II 05C3054.1.1	辊体	1	铸件	11.44	11.44	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		

技术要求

1. 装配时, 在轴承前后油室内应加满, 在密封槽及轴承内应加 1/2 空间的托辊专用润滑脂。

A2 图纸文件名 05C541

设计	李斌	工艺会审		合同号 辊子 部件	II 05C3054.1 图样标记 重量 kg 比例 16.4 1:1
校对		批准			
复核		图形输入			
标准化		日期			
共 页 第 页				河北德欧 DEUHUANBAD 环保社会 生态中国	