



技术要求

1. 图样上未标注公差的范围偏差,应符合 GB1804的规定: 钢结构件非加工尺寸按 IT16 级。
2. 边卸料口及配件应具有互换性。
3. 卸料口法兰焊接时,保证与上侧板平行。
4. 焊缝应符合 GB981的规定。焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合 Q/JCJ05 的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
4	XD300-04-01-23	边卸料口卸料口法兰	1	结构件	1.371	
3	XD300-04-01-22	边卸料网上槽体上侧板	1	Q235	2.932	
2	XD300-04-01-21	边卸料网上槽体后侧板	1+1	Q235	1.475	2.95
1		边卸料网上槽体下侧板	1	Q235	0.424	下料 90X300
				5-3		
边卸料网上槽体					XD300-04-01-2	
结构设计					结构件	
设计	标准化	图样标记	重量	比例		
校对	审核		7.677	1:3		
审核	制图	共	张	第		
工艺	日期					