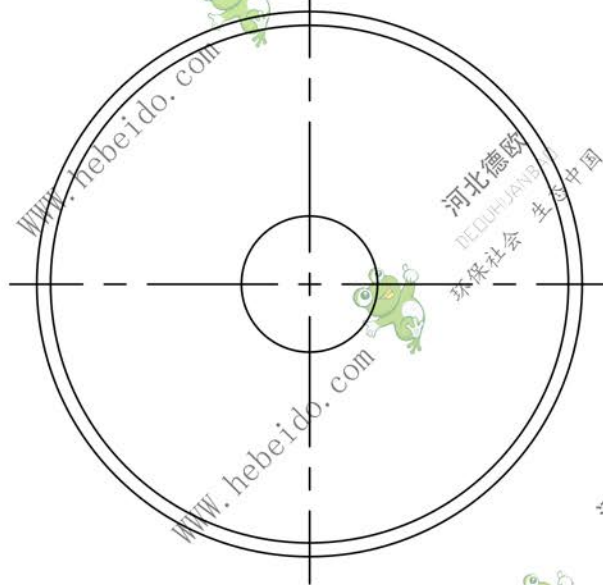
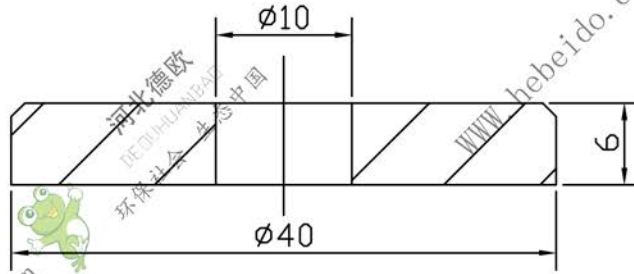


XD300-04-06

其余 12.5



技术要求

1. 零件加工后必须平整。
2. 锐角倒钝，为注明倒角为 1X45°，并去除毛刺。

					轴端挡圈			XD300-04-06	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例	
设计			标准化						
校对	李连通		批准				0.055	2:1	
审核	秦海波				共 张		第 张		
工艺	刘飞		日期						