



**技术要求**

1. 图样上未标注公差的数量偏差，应符合 GB1804 的规定；钢结构件非加工尺寸按 IT16 级。
2. 标准槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时，先将上下槽体连为一体，用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊缝应符合 GB981 的规定。焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合 Q/JCJ05 的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注																				
1	XD300-03-01-1	槽体法兰	1	结构件	0.715																					
					1.8米非标节下槽体	XD300-03C-02																				
					23.67	15																				
					组合件																					
<table border="1"> <tr> <td>设计</td> <td>标准号</td> <td>图样标记</td> <td>重量</td> <td>比例</td> </tr> <tr> <td>校对</td> <td>审核</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>审核</td> <td>批准</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td>日期</td> <td>共张</td> <td>第张</td> <td></td> </tr> </table>							设计	标准号	图样标记	重量	比例	校对	审核				审核	批准				工艺	日期	共张	第张	
设计	标准号	图样标记	重量	比例																						
校对	审核																									
审核	批准																									
工艺	日期	共张	第张																							

3	扁钢 3X30	2	Q235	0.212	0.424		3	XD300-03-02-1	非标节下槽体支撑板 δ=3	1	Q235	0.774	
2	XD300-03C-02-1	非标节下槽体壳体 δ=3	1	Q235	21.49		2	扁钢 4X40	3	Q235	0.089	0.268	下料 L=71

