



## 技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差, 应符合 GB1804 的规定; 机械加工尺寸按 IT14 级; 钢结构件非加工尺寸按 IT16 级。
2. 箱体及配件应具有互换性。
3. 焊缝应符合 GB981 的规定。焊缝的机械性能应不低于母板, 焊接质量应符合 Q/JCJ05 的规定。
4. 阀体装配位置必须准确, 关闭严密, 操作灵活。
5. 透气层在整机安装时铺设, 其表面应平整, 张紧力不小于 500N。
6. 透气层被切断和开孔处必须熔焊封边, 不许有散边。
7. 发货前箱体只在两端穿四颗螺栓, 其余四颗螺栓组件另行发货。
8. 本边卸料阀为右出料, 左出料与其对称。

18	XD300-04-09	支架	2	Q235	0.257	0.514		
17	XD300-04-08	手柄	1	结构件	1.691			
16	XD300-04-07	锁紧螺栓	1	结构件	0.182			
15	GB7810-87	带座外球面球轴承 FU206	1	成品				外购
14	XD300-04-06	轴端挡圈	1	Q235	0.055			
13	GB93-87	弹簧垫圈 12	4	65Mn				外购
12	GB5783-86	螺栓 M12X30	4	Q235				外购
11	XD300-04-05	边卸料阀网板	1	45°	1.497			
10	XD300-04-04	边卸料阀密封座	1	Q235	1.44			
9	HG4-692-67	油封 PD30X50X10	1	成品				外购
8	XD300-04-03	边卸料阀网板	1	结构件	2.6			
7	XD300-04-02	边卸料阀下箱体	1	结构件	5.838			
6		透气层 $\delta=6$		帆布				外购
5	GB93-87	弹簧垫圈 $\phi 8$	12	65Mn				外购
4	GB97.1-85	平垫圈 $\phi 8$	8	Q235				外购
3	GB6170-86	螺母 M8	9	Q235				外购
2	GB5783-86	螺栓 M8X30	13	Q235				外购
1	XD300-04-01	边卸料阀上箱体	1	结构件	14.83			

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
边卸料阀						XD300-04-00
组合件						组合件
设计	标准化	图样标记	重量	比例		
校对	李连通	核准	30	1:4		
审核	秦海波					
工艺	刘飞	日期	共	张	第	张