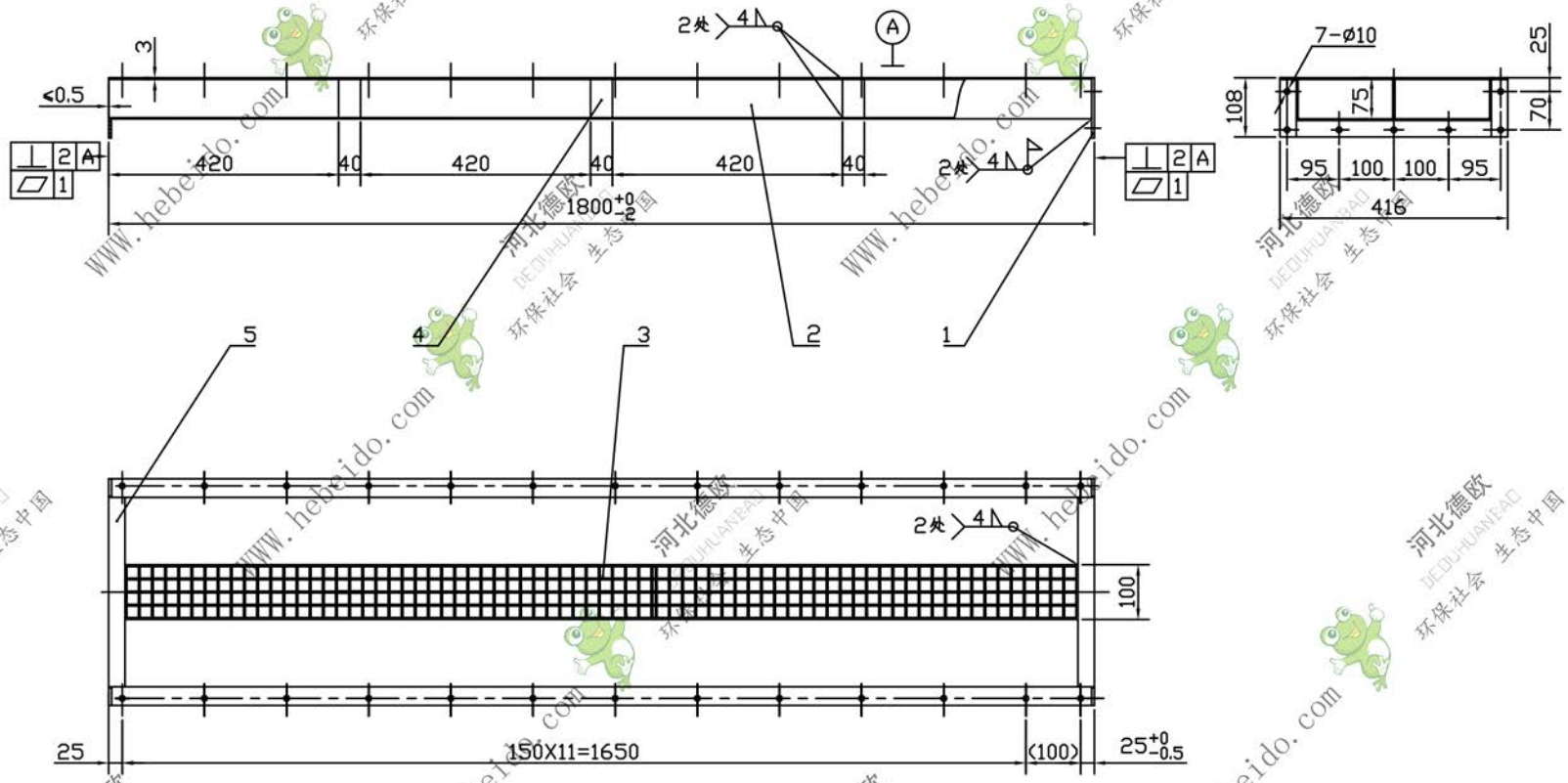

技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差，应符合GB1804的规定：钢结构件非加工尺寸按IT16级。
2. 标准槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时，先将上下槽体连为一体，用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊条应符合GB981的规定。焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合Q/JCJ05的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于0.5mm。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3	XD300-03-02-1	非标准节下槽体支撑板 δ=3	1	Q235A			
2	XD350-03B-02-1	非标准节下槽体壳体 δ=3	1	Q235A	23.5		
1	XD350-03-02-1	槽体法兰	2	结构件	0.8		

5		扁钢 3X30	1	Q235A	0.25		下料 L=350
4		扁钢 4X40	3	Q235A	0.25		下料 L=71

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
校对	李连通		批准	
审核	崔海波			
工艺	刘飞		日期	

1.8米非标准节下槽体	XD350-03B-02
	Q235A
图样标记	重量 26.35 / 比例 1:8
共张	第张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国