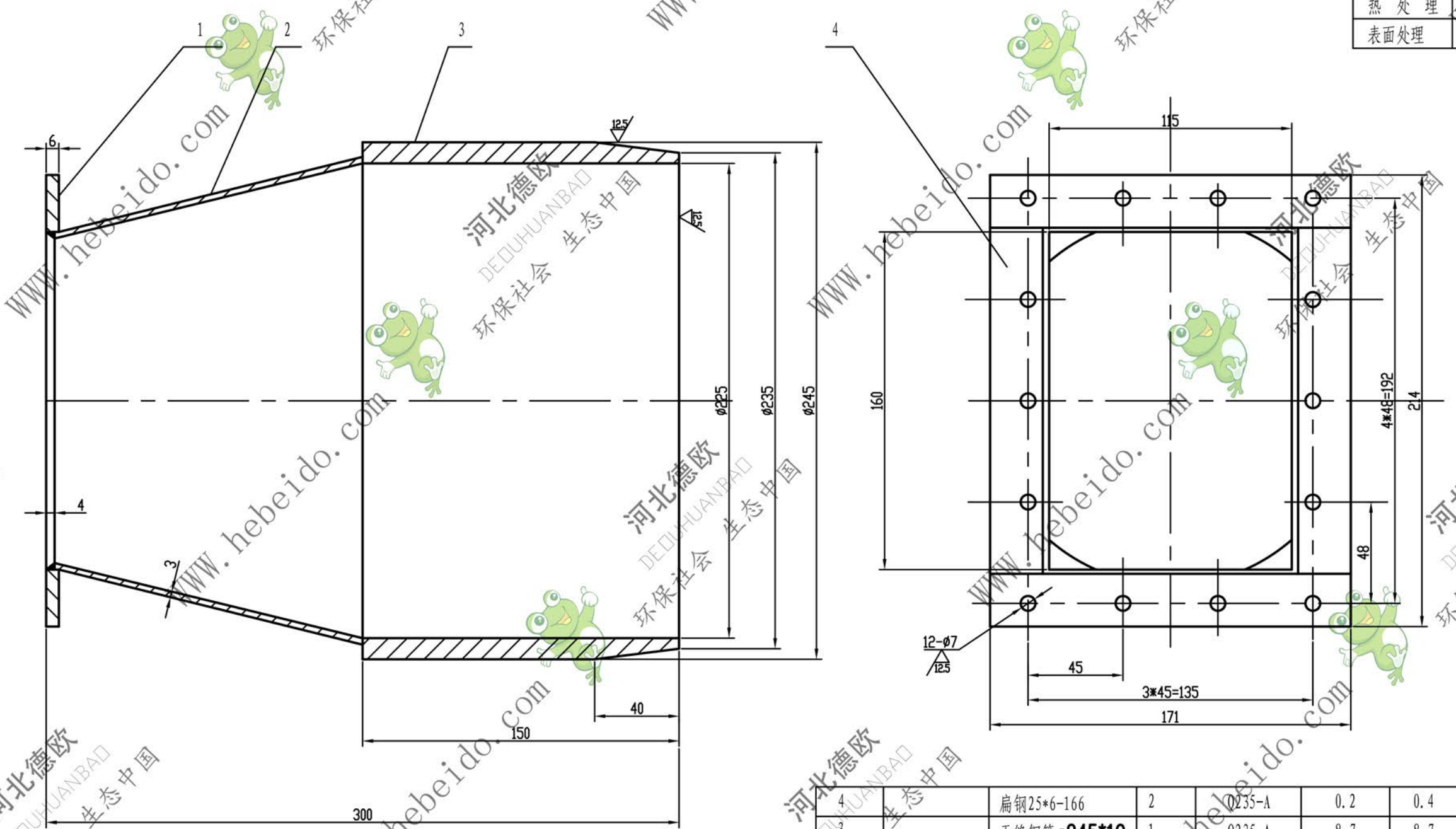


表面光洁度	其余
热处理	
表面处理	



注：全部电焊焊缝均为3mm

4		扁钢25*6-166	2	Q235-A	0.2	0.4	
3		无缝钢管 $\phi 245 \times 10$	1	Q235-A	8.7	8.7	L=150
2		钢板 $\delta 3$	1	Q235-A	1.3	1.3	
1		扁钢25*6-171	2	Q235-A	0.2	0.4	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

通用技术条件				XZ02-1203				
JB/ZQ4000								
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	李连通		标准化			S A	10.8	1:2
制图			审定			共	张	第
审核	秦海波		批准			张	第	张
工艺	刘飞		日期			材料: Q235-A	件数: 1	

