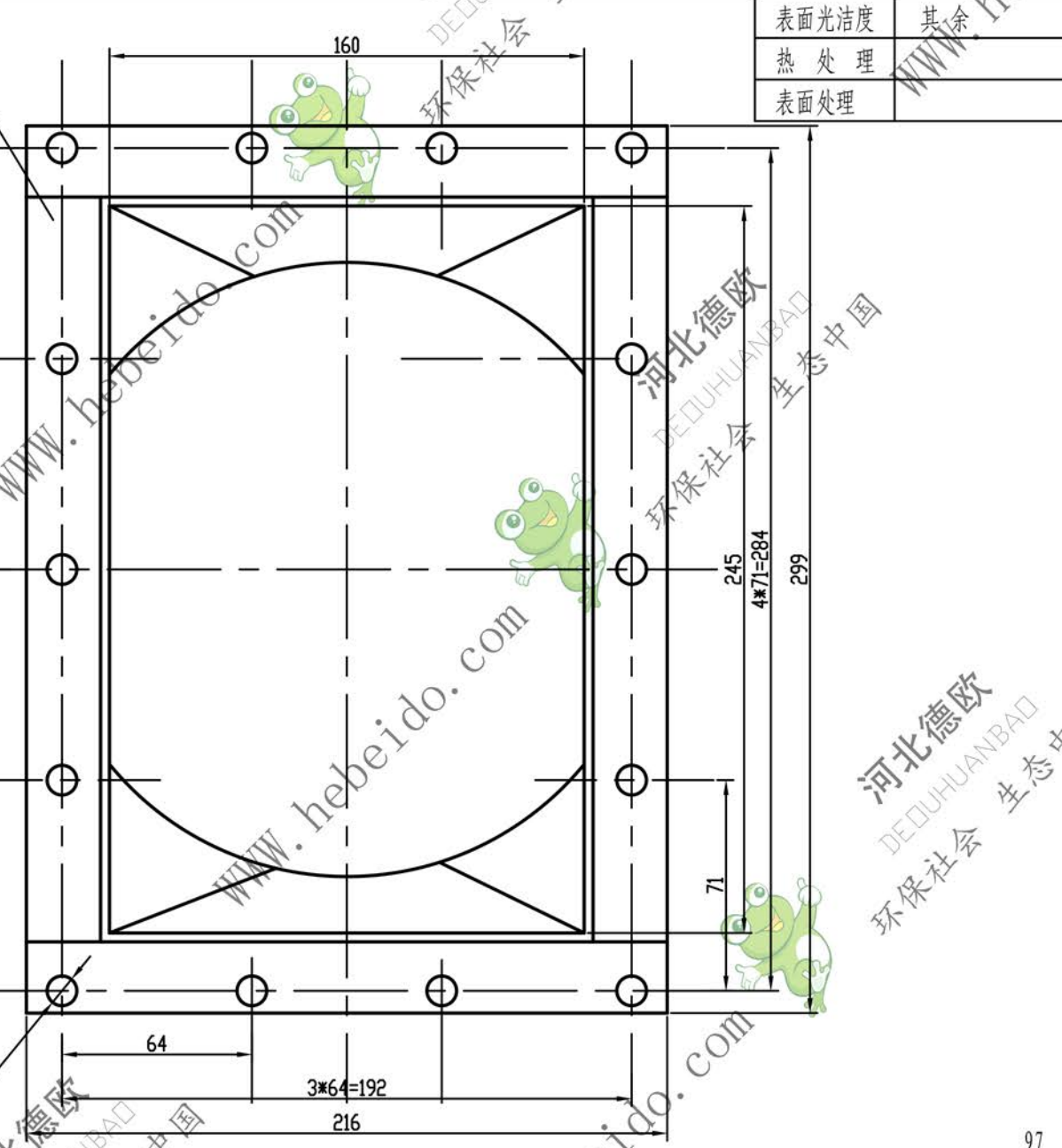
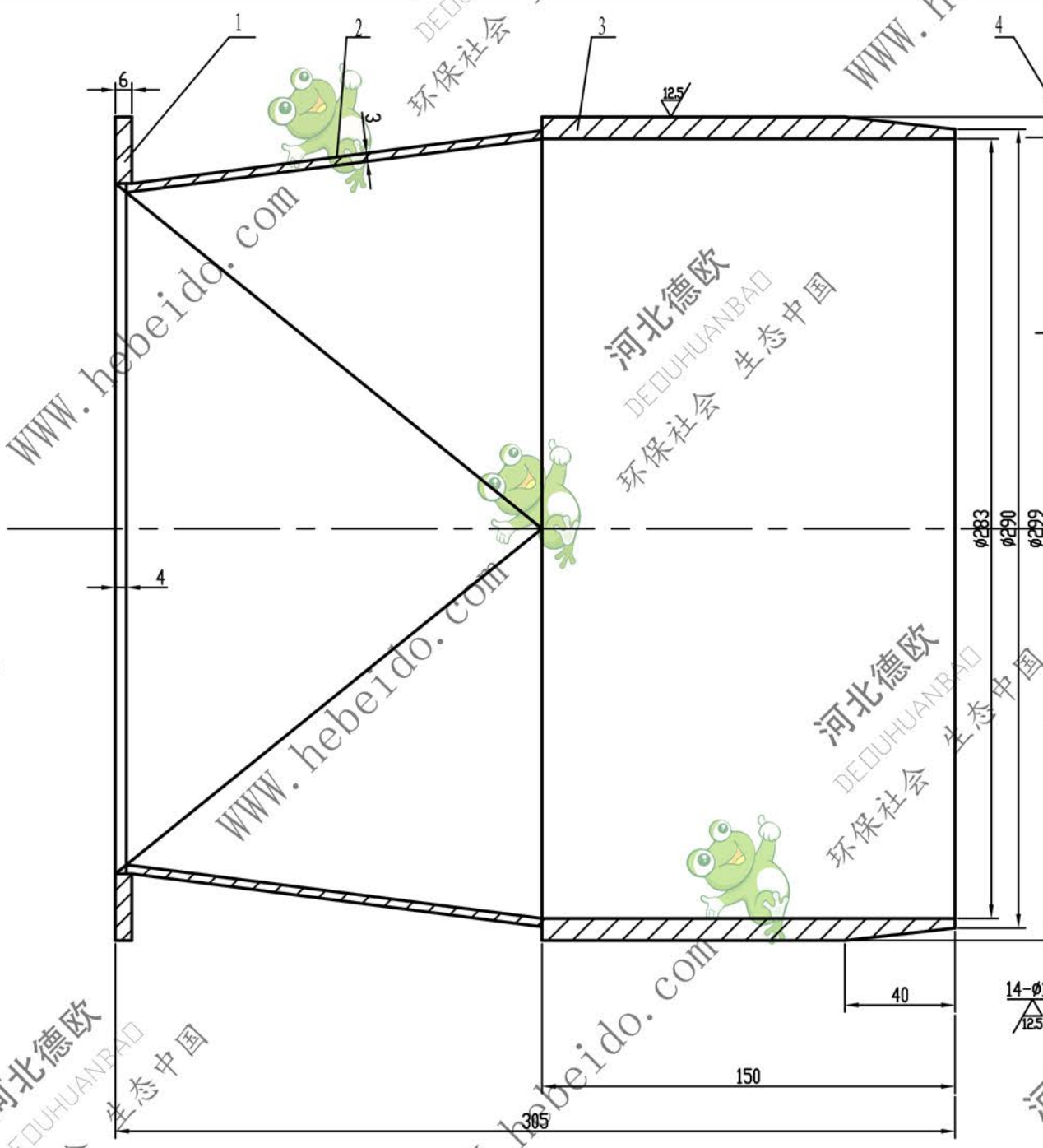


表面光洁度	其余
热处理	
表面处理	



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
4		扁钢25*6-251	2	Q235-A	0.3	0.6	
3	GB9163-8	无缝钢管φ299*8	1	20	8.6	8.6	
2		钢板δ3	1	Q235-A	1.76	1.76	
1		扁钢25*6-216	2	Q235-A	0.25	0.5	

通用技术条件
JB/ZQ4000

XZ02-1303

标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期
设计			李连通	标准	
制图				审定	
审核			秦海波	批准	
工艺			刘飞	日期	

风咀

图样标记	重量	比例
S A	11.5	1:2
共 张	第 张	

材料: 焊接件 件数: 1



注: 全部电焊焊缝高度均为 3mm