



- 技术要求
1. 未注铸造圆角为R5
 2. 粗加工后消除应力处理
 3. 未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$
 4. 非加工表面涂红丹漆一层, 面漆二层

				轴座			BL650-06-07	
				ZG310~570				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			李连通		图样	标记		1:2
校对			秦海波					
审核			刘飞		共	张	第	张
工艺								

