



其余 25°

技术要求

1. 折边在所有孔加工后进行
2. 冲孔及折边都必须以同侧基准面定位
3. 下料尺寸为443X1995.

						中间侧板复合			FU150-03-03-1	
						Q235 t=3 钢板				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例		
设计			标准化					1:4		
校对			批准							
审核										
工艺			日期	98.5	共	张	第	张		

