



技术要求

1. 主要技术指标  $P=11K$   $n_1=970rpm$   $n_2=310rpm$   $i=3.125$ .
2. 啮合测隙  $C_{min}=0.14$  接触起点齿高不小于45%.
3. 机内加注齿轮油, 空载试运转1小时, 应运转平稳, 无漏油, 温升正常.
4. 机壳内腔涂耐油漆.

⑧	GB897-88	双头螺栓M16x65	4				
⑦		电机 Y160M(L)-6	1				N=7.5KW N=11KW
⑥	GB859-87	弹垫8	4				
⑤	GB5782-86	螺栓 M8x35	4				
④	GB276-82	轴承113	1				
③	HG4-692-67	油封PG90x65x12	1				
②	GB1096-79	平键b=12	1				
①	GB894.2-86	轴用挡圈	2				

⑭	JB/ZQ4450-86	通气螺塞 M14x1.5x15	1															
⑬	GB859-87	弹垫8	4															
⑫	GB5782-86	螺栓 M8x30	4															
⑪		填料密封		毛毡														
⑩	HG4-692-67	油封PG50x80x12	1															
⑨	GB859-87	弹垫12	8															
⑧	GB5782-86	螺栓 M12x35	8															
⑦	GB1096-79	平键b=16	1															
⑥	GB276-82	轴承310	2															
⑤	JB982-77	组合密封垫圈	2															
④	JB/ZQ4450-86	螺塞M14x1.5x20	1															
③	GB301-95	推力球轴承51108	1															
②	GB97.2-85	平垫16	4															
①	GB859-87	弹垫16	4															
①	GB6170-86	螺母 M16	4															

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
9	LSY163-111	轴承盖	1	HT200			
8	LSY163-110	小齿轮 Z=24	1	20CrMnTi			左端8°34"
7	LSY163-109	大齿轮 Z=75	1	45#			右端8°34"
6	LSY163-108	机壳	1	HT200			
5	LSY163-105	密封垫片	1	δ1橡胶石棉板			无图
4	LSY163-104	机盖	1	HT200			
3	LSY163-103	尼龙支承	1	尼龙			
2	LSY163-102	密封压盖	1	HT200			
1	LSY163-101	输出轴	1	40Cr			

名称		减速机部装		材料		LSY163-100	
图号		管理号		共张	第张	阶段标记	
设计	李连通	工艺		重量	比例	共张	第张
校对	秦海波	标准					
审核	刘飞	批准					

