



两件焊接于输送筒一、两件焊接于输送筒二、两件焊接于输送筒三；

技术要求  
1. 下料周边整齐；

设计	李进通	标准化	
校对	李进通	(审核)	
审核	秦海波		
工艺	刘飞		

焊接件图号		LSY190-202-01	
所属零件图号			
图样标记	数量	单重	比例
	6		1:3
第 1 张		共 1 张	
Q235(φ14)			

德欧环保  
DEDUHUANBAO  
环保社会 生态中国