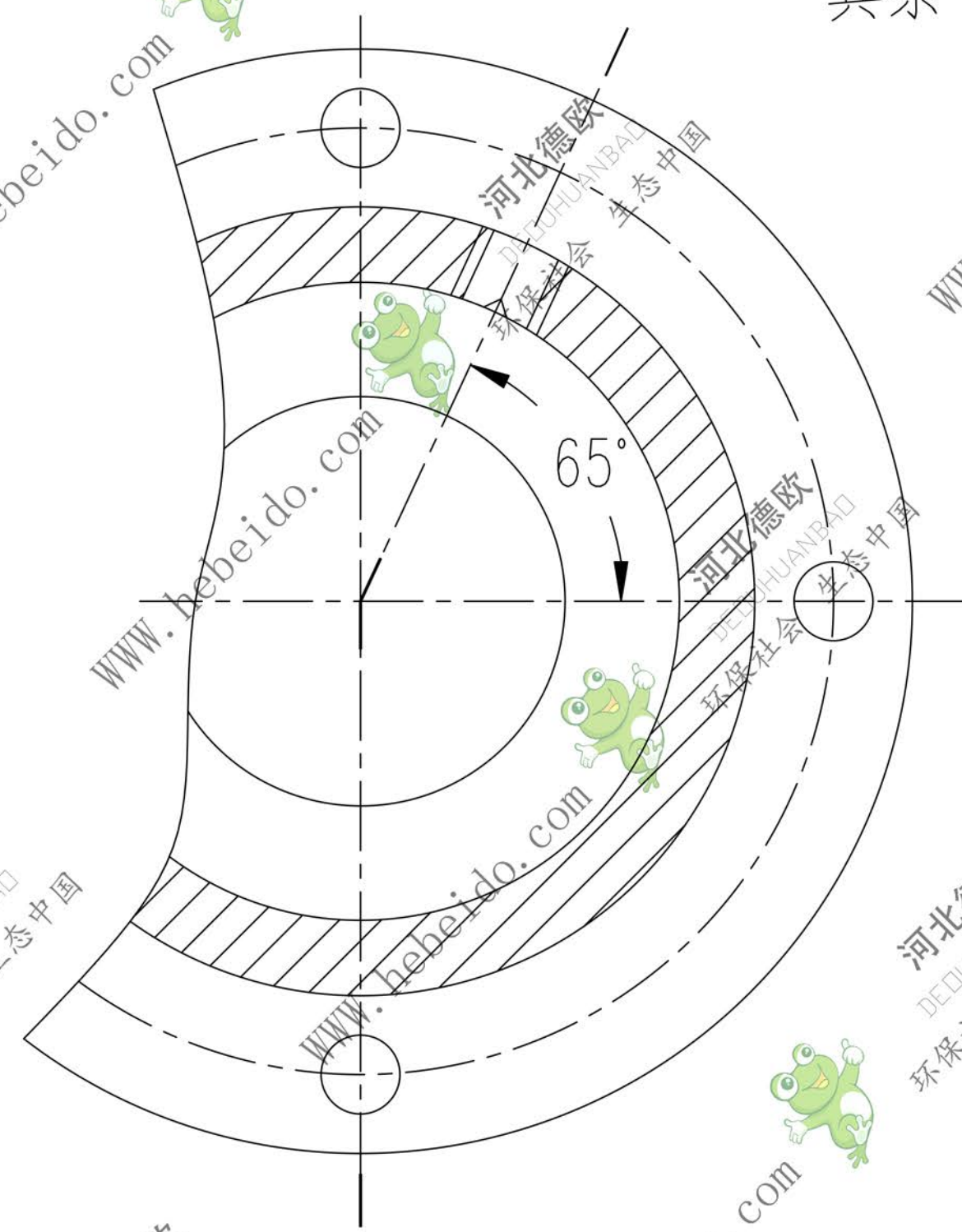
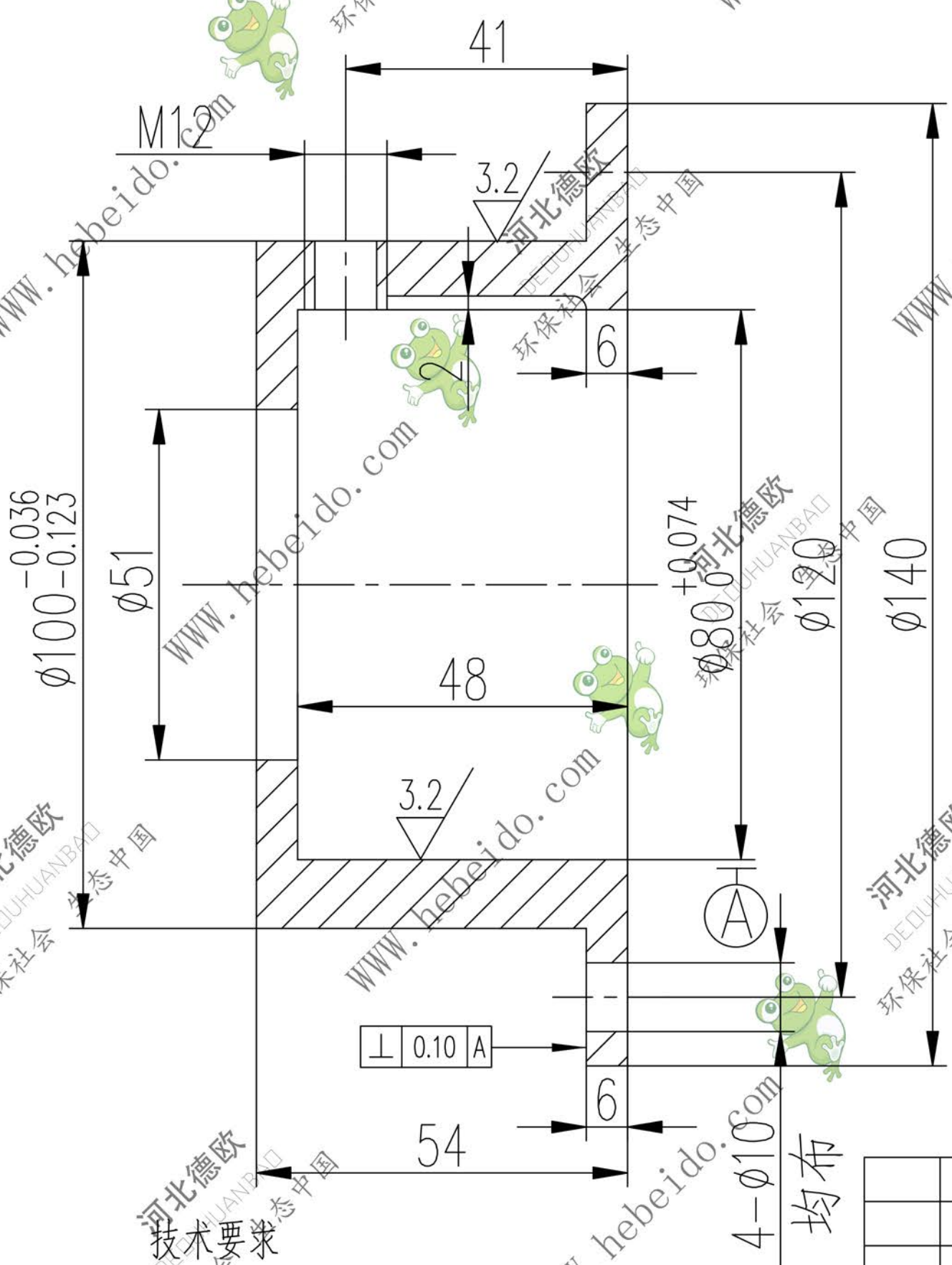


其余  $\nabla 12.5$



技术要求

1. 铸件不得有气孔、夹渣等缺陷，人工时效处理。
2. 未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$ 。

4- $\phi 10$  均布

|    |     |       |    |    |    |       |      |     |            |    |
|----|-----|-------|----|----|----|-------|------|-----|------------|----|
|    |     |       |    |    | 名称 | 密封座   |      | 图号  | LSY270-113 |    |
|    |     |       |    |    | 材料 | HT200 |      | 管理号 |            |    |
| 标记 | 处数  | 更改文件号 | 签名 | 日期 |    |       | 阶段标记 | 重量  | 比例         | 共张 |
| 设计 | 李连通 |       | 工艺 |    |    |       |      |     |            | 第张 |
| 校对 | 秦海波 |       | 标准 |    |    |       |      |     |            |    |
| 审核 | 刘飞  |       | 批准 |    |    |       |      |     |            |    |

