



### 技术要求

1. 铸件无气孔、砂眼、夹渣等缺陷。
2. 此件与轴承吊座配加工。
3. 未注倒角 $1.5 \times 45^\circ$ 。

		名称			轴承压盖			图号		LSY350-221	
		材料			ZG270-500			管理号			
标记	处数	更改文件号		签名	日期						
设计	李连通			工艺			阶段标记	重量	比例	共张	第张
校对	秦海波			标准							
审核	刘飞			批准							



德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国