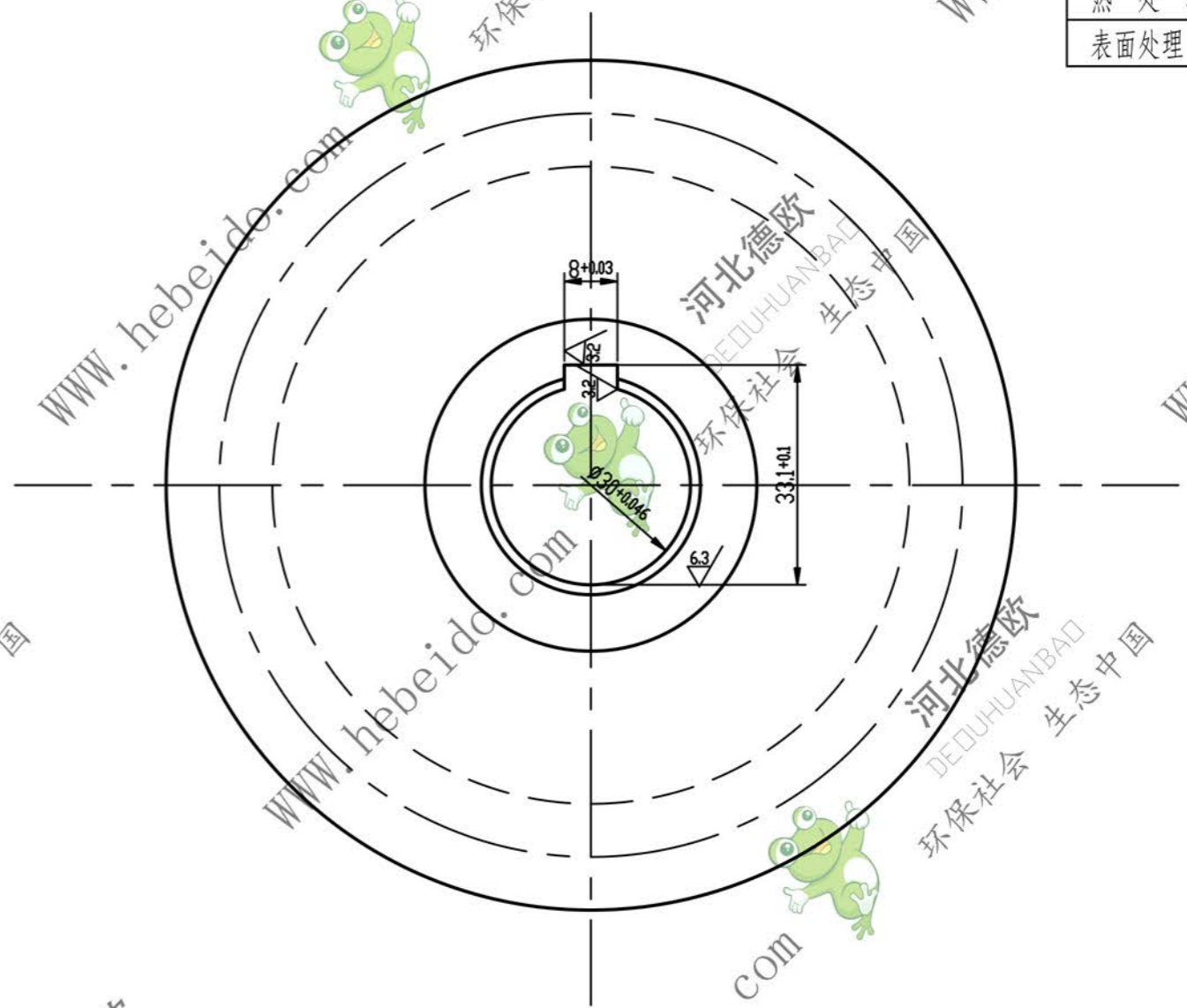
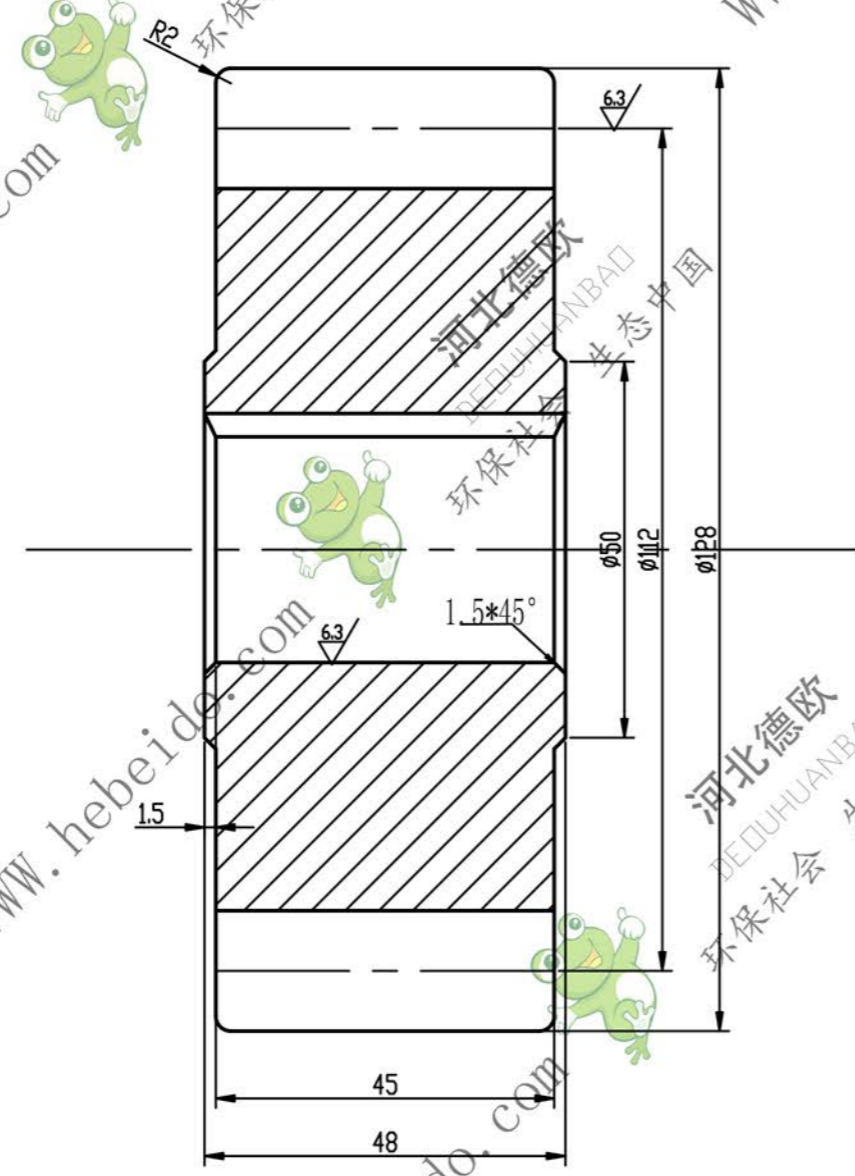


|       |                  |
|-------|------------------|
| 表面光洁度 | 其余 $\sqrt{1.25}$ |
| 热处理   |                  |
| 表面处理  |                  |



|    |           |          |                          |
|----|-----------|----------|--------------------------|
| 1  | 精度        | 9-DC     |                          |
| 2  | 模数        | m        | 8                        |
| 3  | 齿数        | z        | 14                       |
| 4  | 压力角       | $\alpha$ | $20^\circ$               |
| 5  | 齿形        | 渐开线直齿    |                          |
| 6  | 齿圈径向跳动公差  | fe       | 0.2                      |
| 7  | 公法线长度变动公差 | dtg      |                          |
| 8  | 周节差的公差    | dt       | 0.055                    |
| 9  | 公法线长度     | L        | $36.99^{+0.27}_{-0.363}$ |
| 10 | 跨齿数       | $\gamma$ | 2                        |

技术要求  
 1. 未注铸造圆角R2  
 2. 铸件应进行退火热处理

|    |     |     |  |
|----|-----|-----|--|
| 设计 | 李连通 | 标准化 |  |
| 制图 | 秦海波 | 审定  |  |
| 审核 | 刘飞  | 批准  |  |
| 工艺 |     | 日期  |  |

齿轮  
 材料: HT200

|             |    |     |   |
|-------------|----|-----|---|
| XGZ12-MD104 |    |     |   |
| 图样标记        | 重量 | 比例  |   |
| SA          | 3  | 1:1 |   |
| 共           | 张  | 第   | 张 |

