



注：件2用不等边角钢175*45*7 将45边切掉15而成

3		钢板 d8	1	Q235-A	0.1		
2		角钢L75*45*7	1	Q235-A	0.3		
1		钢板 d10	1	Q235-A	0.4		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

XGZ12-MD103-3

标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			标准化			WS	A	0.8	1:2
制图	李连通		审定			共	张	第	张
审核	秦海波		批准			 德欧环保 DEOUHUANBAD 环保社会 生态中国			
工艺	刘飞		日期						

材料：焊件

滑架