



下料²⁵
钻孔^{12.5}

注: 所有接触处满焊接

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
12		钢板 δ 10 310*295	2	Q235-A	7.1	14.2	
11		钢板 δ 10 169*395	1	Q235-A		5	
10		钢板 δ 10	1	Q235-A		17	
9		钢板 δ 10 110*671	2	Q235-A	5.5	11	
8		钢板 δ 10	2	Q235-A	27	54	
7		钢板 δ 10 115*395	8	Q235-A	3.5	14	
6		钢板 δ 10	1	Q235-A		51	
5		钢板 δ 10	1	Q235-A		39	
4		钢板 δ 10	2	Q235-A	25.4	50.8	
3		钢板 δ 10 140*295	6	Q235-A	3.2	19.2	
2		钢板 δ 10 110*460	2	Q235-A	4	8	
1		钢板 δ 10 204*60	2	Q235-A	0.9	1.8	

驱动装置架					组焊件	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	比例
设计			标准化			1:8
校对	李连通					
审核	秦海波					
工艺	刘飞		批准			
共张第张					XGZ012-013	