



说明

1. 焊缝 6.3
2. 铸件装配时在下面 侧里面衬垫水泥砂浆
3. 尺寸e1 由采用者根据需要确定 但 700mm ≤ e1 ≤ 2800

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
9	XGZ12-310-1	挡板	2	焊件	10.4	20.8	借用
8		钢板 d 6	2	Q235-A	86	172	
7	XGZ12-320-1	三角筋板	6	Q235-A	0.3	1.8	
6		角钢75*75*6-800	2	Q235-A	5.9	11.8	
5		角钢75*75*6-630	4	Q235-A	4.6	18.4	
4		角钢75*75*6-1442	4	Q235-A	10.5	42	
3	GB95-85	垫圈16	28	Q235-A	0.01	2.8	
2	GB6170-86	螺母M16	28		0.034	1.22	
1	GB5780-86	螺栓M16*50	28		8.8	0.1	2.8

16		钢板 d 6	2	Q235-A	93.5	187	
15	XGZ12-304	底衬板	336	铸石	0.75	252	借用
14	XGZ12-303	侧衬板	35	铸石	4.3	150.5	借用
13	XGZ12-302	铸石导轨	17.5	铸石	8.1	141.75	借用
12		加强筋8*20*1270	4	Q235-A	1.8	7.2	
11		槽钢12x235	4	Q235-A	2.9	11.6	
10		槽钢12*3500	2	Q235-A	37	74	

设计	分区	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计					XGZ12-320	1097	1:10
制图	李连通	审定			有卸料孔单层中间槽 e-3500		
审核	秦海波	批准			材料: 部件		
工艺	刘飞	日期			共 张 第 张		

