



技术要求:

1. 钢板要求平整, 焊缝要求美观, 外表无焊渣
2. 结构相同, 焊缝相同.
3. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定.
4. 法兰面要求平整, 焊缝打磨平,
5. 去毛刺, 锐边倒钝.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		钢板 6X65X250	1	Q235-A	0.77		
5		角钢 50X5-453	2	Q235-A	3.41		
4		钢板 =4	2	Q235-A	1.25		
3		钢板 4X246X490	1	Q235-A	3.78		
2		角钢 50X5-300	2	Q235-A	2.26		
1		角钢 50X5-350	2	Q235-A	2.64		

45°进料口				N-TGD250.1.1			
图样	标记	重量	比例	焊接件			
		20.11	1:1				
共 张		第 页		德欧环保 DEUHUANBAD 环保社会 生态中国			

设计	李连通	标准化	
校对	秦海波	批准	
审核	刘飞	日期	