



技术要求:

1. 焊缝要求美观, 外表无焊渣.
2. 结构相同, 焊缝相同.
3. 焊接质量应符合JB3926-85  
技术条件的有关规定.
4. 法兰面要求平整, 焊缝打磨平,
5. 去毛刺, 锐边倒钝.

4		钢板6X60X250	1	Q235-A	0.77	
3		钢板4X75X250	1	Q235-A	0.59	
2		角钢50X6-453	2	Q235-A	4.05	
1		角钢50X6-350	1	Q235-A	1.56	
序号	图号	名称	数量	材料	单重	备注
进料回法兰						N-TGD250.1.2-2
图样标记						焊接件
设计	李连通	标准化			6.97	
校对	秦海波	批准				
审核	刘飞	日期				
			共	张	第	页