



- 技术要求:
1. 下料采用自动切割.
 2. 螺纹粗糙度 $\sqrt{12.5}$
 3. 锐边倒钝.

调整座

T77-2
材料 Q235-A

设计			李连通 标准化			图样标记		重量	数量	比例
校对			秦海波 批准			零				1:1
审核			刘飞 日期			共			第	张

