



技术要求:

1. 全部连续焊, 焊缝高度为4mm.
2. 敲除多余焊渣, 法兰焊接处应磨平.
3. 锐边倒钝.
4. 下料粗糙度 $Ra \leq 50$.

2		槽钢 C12-1606	2	Q235-A	38.73	
1		槽钢 C12-600	4	Q235-A	28.94	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注

				联接框			N-TGD315.4	
				材料		Q235-A		
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例		
校对	秦海波	批准		67.67				
审核	刘飞	日期	共 张		第 张			