



- 技术要求:
1. 结构相同, 焊缝相同。
 2. 尺寸 $550 \pm 1.5, 600 \pm 1.5$ 的公差值仅是机壳两端法兰面处的允差值。
 3. 机壳两端法兰平面对角线之差均不应大于1.5。
 4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求。
 5. K处焊牢, 不允许有间隙。

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 | 备注 |
|----------------------------------|--------------|-----|------|--------|------------|----|
| 3 | N-TGD315.3-3 | 法兰 | 2 | Q235-A | 22.52 | |
| 2 | N-TGD315.3-2 | 侧板 | 2 | Q235-A | 85.48 | |
| 1 | N-TGD315.3-1 | 正板 | 2 | Q235-A | 69.78 | |
| 中间机壳(标准) H=2000 | | | | | | |
| | | | | | N-TGD315.3 | |
| | | | | | 材料 | |
| 设计 | 李连通 | 标准化 | 图样标记 | 重量 | 数量 | 比例 |
| 校对 | 秦海波 | 批准 | 装 试 | 177.78 | | |
| 审核 | 刘飞 | 日期 | 共 张 | | 第 张 | |

