



技术要求:

1. 焊缝要求美观, 外表无焊渣.
2. 门面要求平整, 门边折边, 焊缝打磨平,
3. 去毛刺, 锐边倒钝.
4. 橡胶板用801胶粘贴在门内. 粘贴面清理干净.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		橡胶板	4	4X30X685	2		
5	N-TGD400.1.2.1.1-2	压板	2	Q235-A	0.66		
4		拉手	2	Q235-A	0.52		
3	N-TGD400.1.2.1.1-1	铰链板	2	Q235-A	0.62		
2		钢板	1	4X770X734	17.75		
1		橡胶板	4	4X30X690	2		
					图样标记	重量	比例
						19.55	1:1
					共 张	第 页	

N-TGD400.1.2.1.1

焊接件

