



技术要求

1. 钢板焊接后磨平校直;
2. 棱边, 尖角倒钝.
3. 表面除锈.

序号	代号	名称	数量	重量	材料	备注
2		钢板	2	0.035	Q235-A	
1		钢板	2	1.05	Q235-A	
垫板					N-TGD500JT.2	
					Q235-A	
图样标记			重量	比例		
设计	李连通	标准化	1.09			
校对	秦海波	批准				
审核	刘飞	日期				
共 张			第 页			