



- 技术要求:
1. 焊缝要求美观, 外表无焊渣, 对角线尺寸误差 $\leq 2\text{mm}$.
 2. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定.
 3. 法兰面要求平整, 焊缝打磨平,
 4. 去毛刺, 锐边倒钝.

| | | | | | | |
|------|-----|-----------|-------|--------|------------------|----|
| 2 | 角钢 | L63X6X830 | 2 | Q235-A | 9.50 | |
| 1 | 角钢 | L63X6X712 | 2 | Q235-A | 8.14 | |
| 序号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 备注 |
| | | | | | | |
| 法兰框 | | | | | N-TGD500.1.2.1-1 | |
| 设计 | 李连通 | 标准化 | | | | |
| 校对 | 秦海波 | 批准 | | | | |
| 审核 | 刘飞 | 日期 | | | | |
| 图样标记 | | | 重量 | 比例 | | |
| | | | 17.64 | 1:1 | | |
| 共 张 | | | 第 页 | | | |

