



技术要求:

1. 材料粗糙度 $Ra 50$
2. 机壳两端法兰平面对角线之差均不大于1.5.
3. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
2		角钢 L63x63x6-650	2	Q235-A	7.44	
1		角钢 L63x63x6-926	2	Q235-A	10.6	
法 兰						
						N-TGD500.3-3
						材料 Q235-A
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零 试	18.04		
审核	刘飞	日期	共 张		第 页	