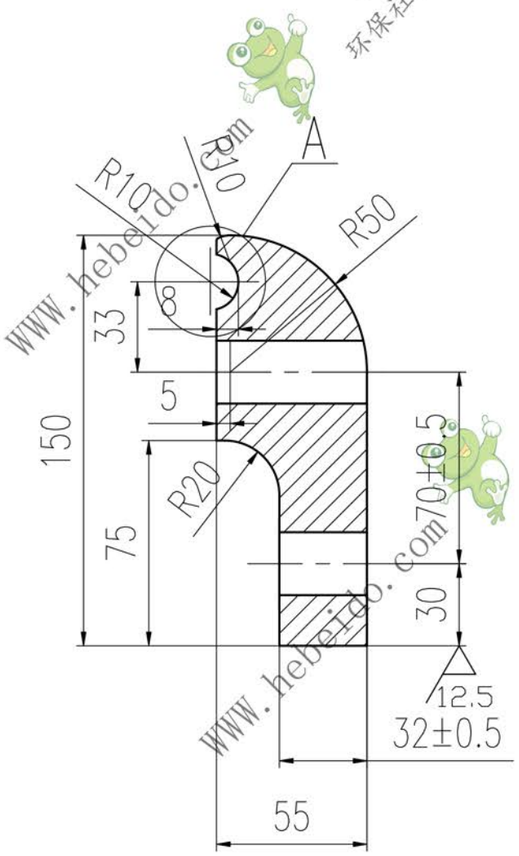
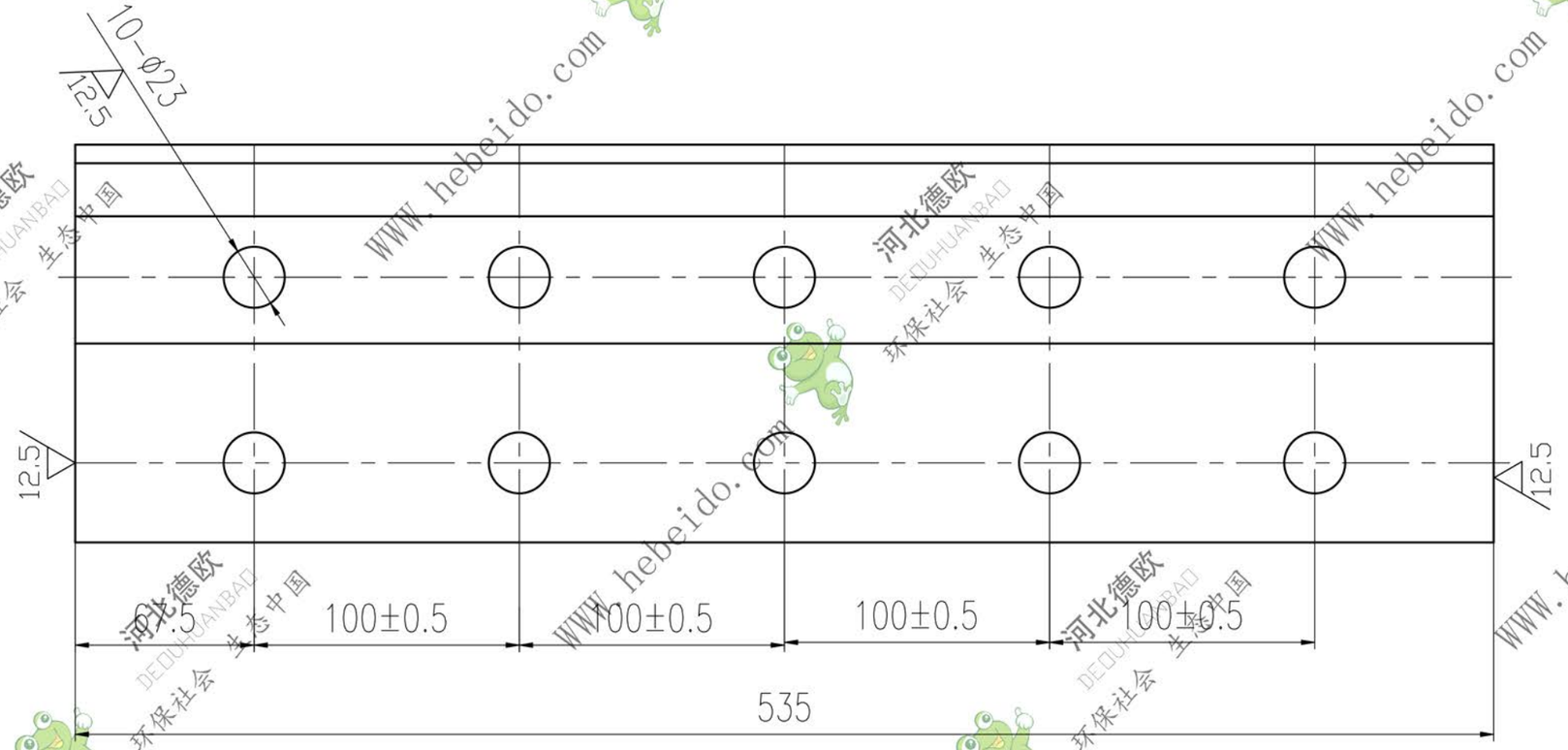
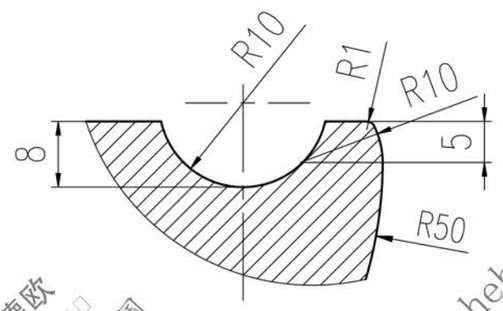




其余 25

A旋转放大



技术要求：

1. 铸件不得有砂眼、气孔、裂纹、断层和其它影响质量的缺陷。
2. 铸件时效处理。
3. 锐边、尖角倒钝R1。
4. 不加工表面抛光处理。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	李连通	标准化		
校对	秦海波	批准		
审核	刘飞	日期		

图样标记	重量	比例
	8.31	
共 张	第 页	

胶带压板

N-TGD500JT-1

材料 AL201

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国