



技术要求

1. 法兰框、螺栓、U形板焊接在下部机壳上；
2. 门开关应自如，无卡挡现象；
3. 件6螺栓端钻 $\phi 3$ 孔，用于装开口销。

8	GB91-86	销2.5×20		2		
7	GB95-85	垫圈12		2		
6	GB5780-86	螺栓M12×65		2		
5	N-TGD400.1.2.1-2	U形板	$\delta 6/Q235-A$	2	0.82	借用件
4	GB5780-86	螺栓M16×90		2		
3	GB4141.8-84	球头手柄BM16×85		2		
2	N-TGD500.1.2.1-1	法兰框	Q235-A	1	17.64	
1	N-TGD500.1.2.1.1	门		1	20.75	
序号	图号	名称	材料	数量	重量	备注

				掏灰门		N-TGD500.1.2.1	
				焊接件			
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	比例		
校对	李连通	批准		39.21			
审核	秦海波						
工艺	刘飞						
				共 页	第 页		

