



- 技术要求:
1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$
 2. 钻孔粗糙度 $\sqrt{12.5}$
 3. 本件每台4件, 左右对称各2件. 其中2件钻Ø12孔.

				槽 钢 I			N-TGD630.1.6-1	
处数	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例	[18a/Q235-A
设计		标准化				29	1:1	
校对	李连通	批 准						
审核	秦海波	工 艺						
制图	刘飞	日 期			共 张	第 页		