



技术要求:

1. 装配时应在轴承座内涂适量润滑脂。
2. 支板13与螺杆11装好后将支板与箱体焊接,焊缝采用间断焊,焊缝高5mm。
3. 装配时应调整好左右大开门上的拉紧螺钉,使下部拉紧滚筒轴心线位于水平位置
拧紧下部压紧螺钉螺母,然后装配重箱,并使两端高度一致,拧紧上端压紧螺母。
4. 在丝杆上涂润滑脂。
5. E2E速度传感器安装时,保证敏感面与信号板间的距离 ≤ 10 mm。
6. 所有螺栓连接门边压 $\phi 5 \times 30$ 羊毛毡条。
7. 轴承座在导轨内上下活动自如。

| | | | | | | | |
|----------------|---------------|------------------|------|-----------------|-------|--|-----------|
| 57 | GB5780-86 | 螺栓M12X65 | 2 | | | | |
| 56 | N-TGD630.1.11 | 配重箱 | 1 | 66.2 | | | |
| 55 | N-TGD630.1-11 | 钢板垫 | 4 | | | | |
| 54 | | 垫 | 2 | | 青壳纸 | | |
| 53 | GB286-64 | 滚动轴承3524 | 2 | | | | |
| 52 | N-TGD630.1.10 | 轴承端盖 | 1 | 9.06 | | | |
| 51 | N-TGD630.1.9 | 信号板 | 1 | 1.38 | | | |
| 50 | E2E | 接近传感器12-24V | 1 | | OMRON | | |
| 49 | TGD120 | 轴承座 | 2 | | | | |
| 48 | | 骨架油封PD130X160X16 | 2 | | | | |
| 47 | N-TGD630.1-10 | 填料箱压盖 | 2 | | | | |
| 46 | N-TGD630.1-9 | 止推环 | 2 | | | | |
| 45 | JC67-83 | 橡胶石棉盘根10X10 | 4 | | | | |
| 44 | N-TGD630.1-8 | 压板2 | 4 | | | | |
| 43 | GB41-86 | 螺母M20 | 8 | | | | |
| 42 | GB5780-86 | 螺栓M20X140 | 8 | | | | |
| 41 | N-TGD630.1.8 | 压条 | 4 | 6.52 | | | |
| 40 | N-TGD630.1.7 | 滑板 | 2 | 46.4 | | | |
| 39 | GB853-88 | 垫圈20 | 8 | | | | |
| 38 | N-TGD630.1-7 | 弹簧 | 8 | | 65Mn | | |
| 37 | GB95-85 | 垫圈20 | 8 | | | | |
| 36 | GB70-85 | 螺母M10*50 | 24 | | | | |
| 35 | JB/ZQ4347-86 | 止动垫30X100 | 1 | | | | |
| 34 | JB/ZQ4349-86 | 挡圈150 | 1 | | | | |
| 33 | TGD120-1 | 轴承压盖 | 1 | | | | |
| 32 | GB1155-79 | 油杯 10X1 | 1 | | | | |
| 31 | N-TGD630.1-6 | 压板1 | 4 | | | | |
| 29 | GB93-87 | 垫圈16 | 4 | | | | |
| 28 | GB41-86 | 螺母M16 | 4 | | | | |
| 27 | GB5780-86 | 螺栓M16X55 | 4 | | | | |
| 26 | | 带座轴承UCP206 | 2 | | | | |
| 25 | N-TGD630.1-4 | 联板轴 | 45 | 1 | | | |
| 24 | N-TGD400.1-4 | 垫板 | Q235 | 2 | | | 借用件 |
| 23 | GB93-87 | 垫圈10 | 10 | | | | |
| 22 | GB5781-86 | 螺栓M10X25 | 10 | | | | |
| 21 | GB1096-79 | 键A8X18 | 2 | | | | |
| 20 | N-TGD630.1-3 | 联板 | Q235 | 2 | | | |
| 19 | N-TGD630.1.6 | 大开门 | 焊接件 | 2 | | | 394 |
| 18 | N-TGD630.1.5 | 检测门 | 焊接件 | 2 | | | 22.96 |
| 17 | N-TGD630.1.4 | 拉紧滚筒组 | 焊接件 | 1 | | | |
| 16 | GB93-87 | 垫圈14 | 2 | | | | |
| 15 | GB41-86 | 螺母M14 | 2 | | | | |
| 14 | GB/T1228-91 | 螺栓M14X95 | 2 | | | | |
| 13 | N-TGD630.1.3 | 支板 | 焊接件 | 1 | | | 73.9 |
| 12 | N-TGD630.1-2 | 螺母 | Q235 | 8 | | | |
| 11 | N-TGD630.1-1 | 螺杆 | 45 | 2 | | | |
| 10 | GB827-86 | 标牌用丝3X10 | 4 | | | | |
| 9 | | 标牌 | 1 | | | | |
| 8 | GB4141.8-84 | 球头手柄BM16X80 | 4 | | | | |
| 7 | UZK-02-2 | 料位控制器1号 | 1 | | | | 上海自动化仪表五厂 |
| 6 | N-TGD630.1.2 | 下部机壳 | 焊接件 | 1 | | | 1145.02 |
| 5 | GB93-87 | 垫圈12 | 148 | | | | |
| 4 | GB95-85 | 垫圈12 | 132 | | | | |
| 3 | GB41-86 | 螺母M12 | 112 | | | | |
| 2 | GB5780-86 | 螺栓M12X35 | 152 | | | | |
| 1 | N-TGD630.1.1 | 45°进口口 | 焊接件 | 1 | | | 59.86 |
| 序号 图号 名称 材料 数量 | | | | 重量 备注 | | | |
| | | | | 下部区段 N-TGD630.1 | | | |
| 设计 李进 标准化 | | | | 图样标记 重量 比例 | | | |
| 校对 秦海波 批准 | | | | 1825.3 1:1 | | | |
| 审核 刘飞 日期 | | | | 共 66 第 1 页 | | | |

下部区段 N-TGD630.1

部件图

德欧环保
DEUHUANBAD
环保社会 生态中国