



技术要求:
 1. 钢板要求平整, 钢板孔加工粗糙度 12.5
 2. 锐边尖角倒钝.

| | | | | | | | | |
|----|-----|-------|----|------------------------------------|------|-------|------------------|--|
| | | | | 钢板 $\delta = 10$ | | | N-TGD1000A.1.3-1 | |
| 处数 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | | | Q235 | |
| 设计 | 李连通 | 标准化 | | | 图样标记 | 重量 | 比例 | |
| 校对 | 秦海波 | 批准 | | | | 41.21 | 1:1 | |
| 审核 | 刘飞 | | | | 共 | 张 | 第 | |
| | | 工艺 | | | | | 页 | |