



技术要求

1. 钢板焊接后磨平校直;
2. 棱边, 尖角倒钝.
3. 表面除锈.

序号	代号	名称	数量	重量	材料	备注
2		钢板	2	0.035	Q235-A	
1		钢板	2	1.05	Q235-A	
<b>垫板</b>						N-TGD1000JT.2
图样标记						Q235-A
设计 李连通 标准化				重量 2.11		
校对 秦海波 批准				比例		
审核 刘飞 日期				共 张 第 页		