



技术要求

1. 胶带耐热120°
2. 打孔处应避开钢丝绳
3. $\phi 12$ 孔应为圆柱孔, 不应为圆锥孔。

				胶带打孔位置图			N-TGD1000AX41.30M		
				609600-1050- $\phi 5$ -6*6					
标准	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	数量	比例	
设计	李连通	标准化							
校对	秦海波	批准							
审核	刘飞	日期			共 张		第 张		

