



技术要求:
 1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$
 2. 钻孔粗糙度 $\sqrt{25}$
 3. 件1、件2由螺栓联结后,与驱动底座配焊。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
6	GB954-85	垫圈 10	6			
5	GB41-86	螺母 M10	6			
4	GB5781-86	螺栓 M10X30	6			
3		角钢 L50x50x5-820	1	Q235-A	3.09	
2		角钢 L50x50x5-720	1	Q235-A	2.71	
1		钢板 $\delta=3$	1	Q235-A	20.59	

偶合器罩				Y0X500(h390)	
焊接件					
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量 比例
校对	秦海波	批准	零 试	26.39	
审核	刘飞	日期	共 张	第 页	

