



- 技术要求
1. 机壳表面平面度为 2 mm.
  2. 机壳对角线误差为 3 mm.
  3. 二端法兰要求平行, 平行度为 1.5 mm, 与中心垂直度 1.5 mm.
  4. 二端法兰孔要求同步, 各孔累积偏差为 1.5 mm.
  5. 焊接后应校直法兰.
  6. 除净焊渣飞溅后防锈漆二层, 面漆二层.

2		槽钢100	2	Q235A	12.324.6	
1	NE50-03A	中间节	1	结构件	287.9	
件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重
				结构件		德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国
				带支撑中机壳		
				NSE050-03		
标记	处数	更改文件号	签字	日期		
设计	李连通	审核	秦海波			
制图		标准化	刘飞			
工艺						
文件名	S05C	日期			共张	第张

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字