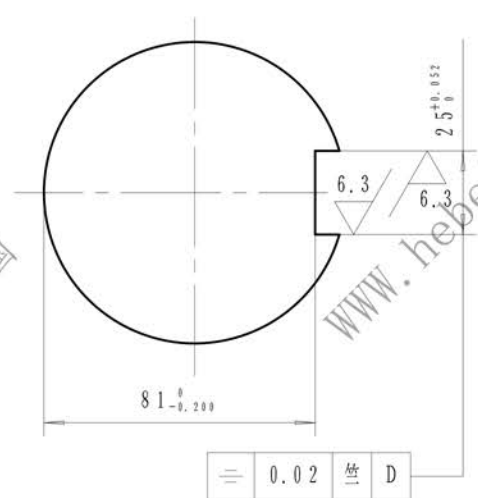
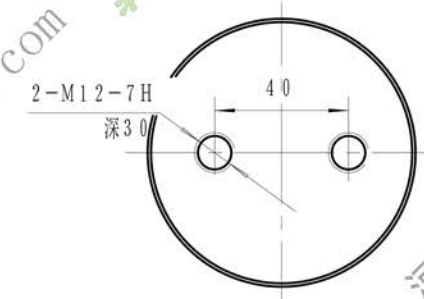


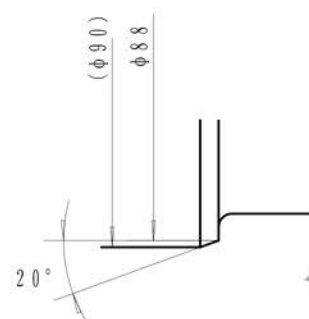
A-A
1:2



二端B
1:2



I处放大
1:1



- 技术要求
1. 去毛刺, 锐边倒圆.
 2. 热处理: 调质HB200-260.
 3. 加工键槽时, 注意对称度要求.

| | |
|-------|----|
| 旧底图总号 | |
| 底图总号 | |
| 日期 | 签字 |

| | | | | | | | | |
|----|-----|-------|-----|----|------|----|-----|-----------------------|
| | | | | | 45# | | | 德欧环保 环保社会 生态中国 |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 图样标记 | 重量 | 比例 | |
| 设计 | 李连通 | 审核 | 秦海波 | | | 54 | 1:4 | |
| 制图 | | 标准化 | 刘飞 | | | | | NSE050-06-0402 |
| | | 工艺 | | | 共张 | 第张 | | |
| | | | | | | | | |