



节距	100
齿数	24

技术要求

1. (件1)四个毛坯为一组与工艺模具组合后金加工成形.
2. 分割面应控制极可能小($\leq 1\text{mm}$)

件号	图号	名称	数量	材料	单重 重量kg	总重 重量kg	备注
5	T20-A24.100c090	输送链轮齿	1	ZG310-570		90.7	
4	GB93-87	垫圈20	12	65Mn	0.015	0.18	
3	GB6172-86	螺母M20	24	Q235A	0.062	1.488	
2	T20-A24.100b090	螺栓	12	Q235A	0.26	3.12	
1	T20-A24.100a090	输送链轮齿	4	45	21.45	85.5	

组合件				重量		比例		图样标记	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	重量	比例	图样标记		
设计		李连通	审核	秦海波	181.29	1:3	共张 第张		
制图			工艺	刘飞					
文件名			日期						

德欧环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国

输送链轮

T20-A24.100-090

旧版图号	
底图号	
日期	签字